

Freitag, 06.12.2002

08.30 Demonstrationen und Fachdiskussion
bis 12.30

Simulations-Demonstration im Rechner-Labor

- (1) **Geometriefehler-Simulation an Parallelkinematiken**
Untersuchung geometrischer Einzelfehler in der Wirkung beim Kreistest
MSc S. Szatmari, IWM TU Dresden
- (2) **Bewegungs- und Belastungsverhalten an einer Spann-Kinematik**
MKS-Simulation mit ADAMS
Dipl.-Ing. TH. Morchel, IWM TU Dresden
- (3) **Simulation der Werkstück-Werkzeug-Zuordnung an Parallelkinematiken**
Optimierung der WSt-WZ-Konfiguration im Arbeitsraum beim Hexapod
Dipl.-Ing. H. Rudolph, IWM TU Dresden
- (4) **Systemsimulation von spanenden Werkzeugmaschinen**
Kopplung von ADAMS und SIMULINK am Beispiel Fräsen mit Hexapod
Dr.-Ing. A. Mühl, IWM TU Dresden

Prüfstand-Demonstration im Versuchsfeld

- (1) **Parallelkinematisches Bearbeitungszentrum für Holzformteile**
Handling und Bearbeitung von Formteilen auf dem Hexapod
Dipl.-Ing. B. Wunderlich, IWM TU Dresden
Dr.-Ing. K. Rehm, IHFT TU Dresden
- (2) **Technologien zur Formbearbeitung an großen Holzteilen**
Referenzierung der Werkstücklage für versetzte Arbeitsräume
Dipl.-Ing. (FH) H. Kretzschmar, IWM TU Dresden
Dr.-Ing. H. Arndt, IWM TU Dresden
- (3) **Messung und Bewertung der Bewegungsgenauigkeit am Hexapod**
Erfassung und Verarbeitung der Ergebnisse von Kreisformtests
Dipl.-Ing. (FH) H. Kretzschmar, IWM TU Dresden
- (4) **Steuerungsintegrierte modellgestützte Fehlerkorrektur am Hexapod**
Korrektur von Bewegungsfehlern auf der Basis von Maschinenmodellen
Dipl.-Ing. B. Wunderlich, IWM TU Dresden

Freitag, 06.12.2002

Parallel zum WZM-Fachseminar findet statt die

Sitzung des Projektbegleitenden Ausschusses **Parallelkinematisches Bearbeitungszentrum (ZUTECH / AiF)**.

Hierzu ergeht eine gesonderte Einladung.

HINWEISE UND TEILNAHMEBEDINGUNGEN

Organisation:

DWM e.V. in Zusammenarbeit mit dem IWM

Veranstaltungsort:

TU Dresden, Hörsaalzentrum Bergstraße, Raum 403

Anmeldung:

Bitte melden Sie sich mit dem beiliegenden Abschnitt per Briefpost oder per Fax bis zum **27.11.2002** an.

Teilnahmegebühr:

In der **Gebühr** von **240,- EUR**
- Hochschulangehörige **120,- EUR** -
sind Seminarteilnahme und -unterlagen sowie Mittagessen und Pausenversorgung und die Teilnahme am geselligen Abend enthalten.

Rechnungslegung:

Nach erfolgter Anmeldung erhalten Sie eine Anmeldebestätigung und die Rechnung über die Teilnahmegebühr. Bitte überweisen Sie den Rechnungsbetrag vor dem Veranstaltungstermin.

Zimmerreservierung:

Zwecks Zimmerreservierung wenden Sie sich bitte an

Dresden Werbung und Tourist GmbH
Ostra-Allee 11, 01067 Dresden
Tel.: 0351/491 92 222, Fax: 0351/491 92 116

oder bestellen Sie per E-mail:

info@www.dresden-tourist.de

Weitere Informationen:

Internet: dwm.mw.tu-dresden.de
Email: mailbox@iwm.mw.tu-dresden.de
Tel.: 0351/46 33 43 58
Fax: 0351/46 33 70 73



DWM e.V. Dresdner Freundeskreis
der Werkzeugmaschinen- und
Steuerungstechnik

Einladung und Programm
zum
5. Dresdner WZM-Fachseminar

**Holzbearbeitung
auf Parallelkinematiken**

am 05. und 06. Dezember 2002



TECHNISCHE
UNIVERSITÄT
DRESDEN

Institut für
Werkzeugmaschinen
und Steuerungstechnik

PRÄAMBEL

Die traditionellen produktionstechnischen Tagungen widmen sich - begründet und tendenziell zunehmend - Schwerpunkten und globalen Themen heutiger und künftiger Entwicklungen im Maschinenbau. Damit haben sie erklärtermaßen weder das vorrangige Anliegen noch den Rahmen für eine fachspezifische Detaildiskussion.

Informationsfülle und Entwicklungstempo in Industrie und Wissenschaft fordern andererseits zur fachlich vertieften Darstellung und Diskussion aktuell in der Forschung befindlicher Themen heraus. Der Bedarf zu diesem wissenschaftlichen Gedankenaustausch ist insbesondere unter den Bearbeitern - sowohl an den Forschungseinrichtungen als auch in der Industrie - offensichtlich.

Die hiermit fortgesetzte

Veranstaltungsreihe der Dresdner WZM-Fachseminare

bietet jährlich zwei Veranstaltungen zu ausgewählten Spezialthemen der Werkzeugmaschinen-Entwicklung. Sie sind das Forum für Forscher und Ingenieure zur Darstellung und Diskussion des jeweils aktuellen Arbeitsstandes.

Die Themenangebote orientieren sich einerseits verständlicherweise an aktuellen Forschungsschwerpunkten des Institutes für Werkzeugmaschinen und Steuerungstechnik (IWM) der TU Dresden, andererseits ist es uns Ziel und Verpflichtung, die Veranstaltungen mit Beiträgen der auf den jeweiligen Spezialgebieten führend tätigen Forschungsinstitute der Wissenschaftlichen Gesellschaft für Produktionstechnik (WGP) zu besetzen und die Industrievertretung durch die Beteiligung von Mitgliedsunternehmen des Vereins Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken (VDW) zu fördern.

Beiden Vereinen möchte ich für ihre aktive Unterstützung herzlich danken. Ebenso gilt mein Dank dem DWM e.V. Dresdner Freundeskreis der Werkzeugmaschinen- und Steuerungstechnik als Träger der Veranstaltungsreihe.

Wünschen wir gemeinsam dem nun bereits fünften Dresdner WZM-Fachseminar erfolgreiches Gelingen - mit interessanten Beiträgen und regen Diskussionen für praktische Anregungen zugunsten unserer Forschungs- und Entwicklungsarbeiten.

Prof. Dr.-Ing. habil. Knut Großmann

PROGRAMM

Donnerstag, 05.12.2002

- 09.00 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann
IWM, TU Dresden
Potenziale der Parallelkinematiken in der Holzbearbeitung
Einführung und Übersicht, Stand und Tendenzen
- 09.40 Prof. i.R. Dr.-Ing. habil. Dr. h.c. R. Fischer
TU Dresden
Faszination paralleler Bewegungsabläufe
Neue Möglichkeiten für die wirtschaftliche Fertigung von Teilen aus Holz
- 10.00 Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. J. Hesselbach;
Dipl.-Ing. J. Blecken; Dipl.-Ing. B.-Ch. Schuller
IWF, TU Braunschweig
Anforderungen an Maschinenkinematiken in der Holzbearbeitung
Entwicklungstendenzen bei Holzbearbeitungsmaschinen, Potenzial für Parallelkinematiken in der Stationärtechnik
- 10.40 *Kaffee - Pause*
- 11.10 Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. mult. U. Heisel;
Prof. Dr.-Ing. habil. J. Tröger; Dipl.-Ing. W. Maier;
Dipl.-Ing. S. Martynenko
IfW, Univ. Stuttgart
Hochleistungsbearbeitung von Holz und Holzwerkstoffen mit direktangetriebener Scherenkinematik
Verfahrenstechnische Grundlagen, maschinentechnische Anforderungen und Perspektiven zur Realisierung der Hochleistungszerspanung
- 11.50 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann;
Dipl.-Ing. V. Möbius; Dipl.-Ing. B. Wunderlich
IWM, TU Dresden
Parallelkinematisches Bearbeitungszentrum für Holzformteile
Konzept, Aufbau und Einsatzbereiche, Bahnplanung und Steuerung
- 12.30 *Mittagessen - Pause*

- 14.00 Prof. Dr.-Ing. Dr. h.c. J. Hesselbach;
Dipl.-Ing. M. Helm; Dipl.-Ing. Th.-A. Schnettker
IWF, TU Braunschweig
Holzbearbeitungszentrum mit Fünfgelenkgetriebe
Neuartiges Maschinenkonzept für die Verbindung von HSC-Holzbearbeitung und Werkstückhandhabung
- 14.40 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann;
Dipl.-Ing. Th. Morchel
IWM, TU Dresden
Parallelkinematisches Handling von Holzformteilen
Charakteristik des Teilespektrums, Handling- und Spannkonzent, Entwurf und Analyse des Werkstückaufnahme-Systems
- 15.10 *Kaffee - Pause*
- 15.40 Prof. Dr.-Ing. A. Wagenführ; Dr.-Ing. K. Rehm
IHP, TU Dresden
Parallelkinematische Bearbeitungstechnologien für Holzformteile
Werkzeugspezifikation und -anordnung, Bewegungsanforderungen im Arbeitsraum
- 16.10 Prof. Dr.-Ing. P. Haller; Dipl.-Ing. T. Birk
Inst. f. Baukonstr. u. Holzbau, TU Dresden
Produktinnovation mit Formvollholz - Konstruktionselemente für den Holzbau
Gestaltungs- und Anwendungsmöglichkeiten, Bearbeitungsanforderungen
- 16.40 Prof. Dr.-Ing. habil. K. Großmann;
Dipl.-Ing. B. Wunderlich; MSc S. Szatmari
IWM, TU Dresden
Referenzierungstechnologien für die Bearbeitung großer Holzformteile
Bestimmung der Teillege im Bewegungssystem, mehrschrittige Bearbeitung in referenzierten Koordinatensystemen
- 18.00 *Geselliger Abend am IWM*
Holzwürmer trinken Bier?!