

Technische Universität Dresden, Universitätsarchiv, 01062 Dresden,  
Tel. +49 351 463-35667, FAX +49 351 463-37178

# Findbuch zum Bestand

## Nachlass

# Erich Jehmlich

**1918 – 1980**

Bearbeitet:

Angela Buchwald  
Diplomlehrerin, Facharchivarin

Dresden, 05.07.2000

# Inhaltsverzeichnis

Einleitung .....	3
Variante des Aktenverzeichnisses zum Nachlass Erich Jehmlich 1918 – 1980 .....	5
Organisation und Geschäftsführung .....	5
Forschung .....	5
Standardisierung und Normung .....	9
Publikationen von E. Jehmlich selbst verfasst .....	16
Publikationen zu technologischen Verfahren .....	17
Publikationen – Fachzeitschriften und Tageszeitungen .....	23
Publikationen – Prospekte/Werbemittel.....	34
Zeichnungen.....	37
Gremien .....	38
Kooperation mit Betrieben und Einrichtungen .....	39
Internationale Beziehungen .....	39
Wissenschaftliche Veranstaltungen.....	39
Messen und Ausstellungen .....	39
Studienplan .....	40
Lehre.....	42
Fernstudium .....	46
Weiterbildung.....	47
Prüfungswesen .....	48
Sammlung.....	57
Geschichtsforschung.....	58
Bildanhang.....	59
Bild 1 Porträt Erich Jehmlich 1969 .....	59
Bild 2 Erich Jehmlich in der Lehrausbildung 1925 .....	60
Bild 3 Erich Jehmlich in der Techniker-Ausbildung 1927 .....	60
Bild 4 Schülerkarteikarte der Technischen Lehranstalten Dresden.....	61
Bild 5 Erich Jehmlich in gemütlicher Runde mit der Techniker-Klasse 1931.....	61
Bild 6 Studentenausweis der TH Dresden .....	62
Bild 7 Erich Jehmlich auf der MMM 1970 mit dem Exponat "Kleingalvanoanlage" .....	63
Bild 8 Erich Jehmlich 1971.....	63

## Einleitung



Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, geb. 02.09.1908 in Ullersdorf, war von 02.09.1950 bis 31.10.1973 an der Ingenieurschule für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden, vormals Technische Lehranstalten Dresden und Nachfolgeeinrichtungen, als Dozent beschäftigt. Sein Verdienst ist der Aufbau der FR Technologie des Flugzeugbaues ab 1956 als die Lehranstalt zur Ingenieurschule für Flugzeugbau wurde. Nach dem Ende dieser Spezialisierung führte er ab 1962 die Fachrichtung unter der Bezeichnung "Technologie des Maschinenbaus" bis zur III. Hochschulreform 1968/69 und begleitete die auslaufenden Fachschulstudiengänge als Lehrer im Hochschuldienst in der Abteilung Fachschulausbildung bis 1973, nachdem die Ingenieurschule zur Ingenieurhochschule Dresden umgewandelt wurde.

Zwischen 1953 und 1958 qualifizierte er sich für diese Aufgaben im Fernstudium an der Fakultät für Maschinenwesen der TH Dresden in der FR Maschinenbau zum Diplom-Ingenieur. Zuvor schloss Erich Jehmlich im Jahr 1931 die Technikerschule an den Technischen Lehranstalten Dresden mit der Spezialisierung Betriebstechnik ab, nachdem er 1925 die Lehrausbildung zum Werkzeugschlosser im Sachsenwerk Radeberg erfolgreich beendet hatte. Von 1933 bis 1939 war er in der Fa. Seidel & Naumann Dresden als Konstrukteur und Abteilungsleiter tätig. Als Gasthörer und beim Besuch von Abendkursen in den Ingenieurklassen der Technischen Lehranstalten Dresden bereitete er sich auf die Ingenieurprüfung vor, welche Erich Jehmlich am 10.07.1939 ablegte. Seine Leistungen wurden mit "gut" bewertet und es wurde ihm Begabtenförderung zuteil.

Anschließend stellte ihn das Sachsenwerk

Niedersedlitz von 1940 bis 1945 als Betriebsleiter Werkzeugbau ein. Nach Kriegsende betrieb er bis 1949 als Selbständiger eine Schlosserei und kam schließlich ab 1950 erneut, zunächst für zwei Jahre nebenamtlich, an die Technischen Lehranstalten Dresden. Als Dozent betreute er mehrere Jahrgänge Studenten bei Anfertigung von Beleg- und Ingenieurarbeiten, organisierte Praktika und Exkursionen und war an der Zusammenstellung von zahlreichen Lehrbriefen beteiligt. Darüber hinaus publizierte er rege in Fachzeitschriften zu allen Teilbereichen der Technologie, wobei sich die Themen "Explosivumformen" und "Flächenschluss und Flächenteilung" als seine Hauptfelder herauskristallisierten. Gefragt war

er als Gutachter und Berater zu Fragen der Standardisierung und als aktives Mitglied in mehreren Fachausschüssen der Kammer der Technik (Ingenieurorganisation der DDR). Erich Jehmlich hielt regen Kontakt zu Betrieben und Einrichtungen des In- und Auslandes, wie aus der überlieferten Sammlung von Werbeprospekte erkennbar ist. Außerdem verstand er es, durch vielfältiges Literaturstudium in seinem Fachgebiet und angrenzenden Wissenszweigen auf dem neuesten Stand zu bleiben. So sind in großer Zahl Lehrbücher und Auszüge aus Zeitungen und Zeitschriften im Nachlass enthalten.

Auch nach Erreichen des Rentenalters blieb er der Einrichtung verbunden und sammelte engagiert Material, welches für die Geschichtsforschung und Chronik nützlich ist. Von ihm gingen wesentliche Impulse für Kontakte zu Dr. Hans Clauß, Enkel von Karl Wilhelm Clauß, dem Initiator und langjährigen Direktor der Gewerbeschule zu Dresden, aus. Teile der Fotosammlung des Archivs der Ingenieurschule für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden und Ingenieurhochschule Dresden wurden von Erich Jehmlich in nennenswerter Anzahl zusammengetragen. Sein Verdienst ist es, dass Kontakte zu ehemaligen Trümmerfrauen geknüpft wurden, solange dies noch möglich war. Davon sind Gesprächsprotokolle und Briefe überliefert, die anschaulich die schwierige Zeit nach Kriegsende und der Zerstörung Dresdens darstellen.

Anfang 1994 bekam das Universitätsarchiv den Nachlass von Erich Jehmlich durch Frau Margarete Jehmlich (2. Ehefrau) angeboten. Bis 1999 gab es mehrere Besuche in der Wohnung und im Gartenhaus von Frau Jehmlich, bei denen die in Frage kommenden Unterlagen gesichtet und abgeholt wurden. Die archivwissenschaftliche Erschließung erfolgte bis Sommer 2000. Als das Elbehochwasser im Jahr 2002 in die Archivräume des Universitätsarchivs, Außenstelle in der Fakultät Informatik, eindrang, wurden auch Teile des Nachlasses Erich Jehmlich in Mitleidenschaft gezogen. Hochglanzprospekte und Bücher erlitten z. T. so starke Schäden, dass sie unbrauchbar wurden und kassiert werden mussten.

Vorstehendes erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit und soll nur eine grobe Orientierung zum Nachlass geben. Eine Biographie zum Leben und Wirken Erich Jehmlichs ist bisher weder erarbeitet worden noch in nächster Zeit geplant. Hinweise zu seiner Person oder weiterem Material nehme ich gern entgegen.

Angela Buchwald  
Diplomlehrerin, Facharchivarin

Dresden, 21.09.2011

# Variante des Aktenverzeichnisses zum Nachlass Erich Jehmlich 1918 – 1980

## Organisation und Geschäftsführung

### 7 – N – 001 XVI/4 Arbeit an der IS/IHD

Aufbau der Abt. Technologie, Berufsbild für die FR Technologie, Perspektivplan der IS für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden, Antrag auf Auszeichnung mit dem Titel „Kollektiv der sozialistischen Arbeit“, Berichte an die Parteileitung und Studienjahresanalyse SG 68 T 02, Schulbestimmungen/Richtlinien, Veranstaltungen, Terminplan für die Umgestaltung der Ingenieurschule Dresden, Betreuung der 53. Oberschule durch die FR Technologie, Inventarkartei Mess- und Prüfmittel  
1956 – 1974

## Forschung

### 7 – N – 001 II/2/1 Forschungen zur Umformung durch Hochenergie/elektrohydraulischer Effekt

„Elektrohydraulischer Effekt“, Manuskript einer Publikation, 1963/1964 und „Der elektrohydraulische Effekt und seine Anwendung“ aus: Technische Rundschau 27/1962 vom 22.06.1962, 54. Jg.  
1962 – 1963

### 7 – N – 001 II/2/2 Forschungen zur Umformung durch Hochenergie/elektrohydraulischer Effekt

Patentanspruch „Formung von Elektroden durch Explosivkraft“ und Zusammenarbeit mit dem Forschungsinstitut für metallische Spezialwerkstoffe Dresden  
1964 – 1965

### 7 – N – 001 II/2/3 Forschungen zur Umformung durch Hochenergie/elektrohydraulischer Effekt

Versuchs- und Forschungsberichte für Auftraggeber: Versuchsbericht „Explosivformung“ für Institut für Leichtbau Dresden-Klotzsche, 1965, Abschlussbericht „Hochenergieumformen“ zum Vertrag zwischen VEB Chemieanlagen- und Apparatebau Karl-Marx-Stadt und der Ingenieurschule für Maschinenbau Dresden, 1964 – 1965 (mit Fotomappe und Originalzeichnungen Versuchsanordnungen und Diagramme), Explosionsversuche an Pulverpresslingen vom 29.05.1974, Honorarvertrag mit Zentralinstitut für Festkörperphysik und Werkstoffforschung, Explosionsversuch vom 29.08.1974, Honorarvertrag mit Zentralinstitut für Festkörperphysik und Werkstoffforschung, Explosionsversuch vom 15.10.1975, Honorarvertrag mit Zentralinstitut für Festkörperphysik und Werkstoffforschung  
1965 – 1974

7 – N – 001 II/2/4 Forschungen zur Umformung durch Hochenergie/elektrohydraulischer Effekt

„Explosivkraft in der Fertigung“/„Formung durch Hochenergie“ (4 Manuskripte, 1 Zeichnung „Werkzeug für Explosivumformung“)  
vor 1965

7 – N – 001 II/2/5 Forschungen anderer Institute und Einrichtungen zur Umformung mit Hochenergie

„Explosiv-Formen von Geschossteilen“ von Dr. L.C. Stuckenbruck und C. H. Martins, Jena 22.12.1961, Bericht von Herrn Kliche über „Werkstoffuntersuchungen an explosiv umgeformten Blechen bzw. Halbkugelböden“, Dresden 31.12.1965, Verteidigungsprotokoll „Hochenergieumformen“ vom VEB Germania Chemieanlagen- und Apparatebau Karl-Marx-Stadt, 25.03.1966, Kurzbericht für die Abschlussverteidigung der Themen „Explosivumformung“ und „Werkstoffverhalten bei hohen Umformgeschwindigkeiten“ vom Zentralinstitut für Fertigungstechnik, Bereich Umformtechnik, Zwickau 15.01.1968  
1965 – 1968

7 – N – 001 II/3/1 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

„Kleiner Atlas der Verfahren der Mechanischen Technologie“  
01.10.1955

7 – N – 001 II/3/2 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Arbeitsverfahren der Umformtechnik, (Neufassung eines Teils aus „Kleiner Atlas ...“) –  
Pausen  
1957

7 – N – 001 II/3/2a Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Arbeitsverfahren der Umformtechnik, (Neufassung eines Teils aus „Kleiner Atlas ...“) –  
Originale  
1957

7 – N – 001 II/3/3 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Abhandlung „III. Umformtechnik“: Grundlagen, Verfahren der Umformtechnik, Maschinen der Umformtechnik, Schautafeln – Diagramme, Berechnungen, Ziehen, Drücken, Schmieden, Gestaltungsregeln für Gesenkschmiedestücke, Prägen  
11/1955 – 1961

7 – N – 001 II/3/4 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Abhandlung „IV. Trennen“ – Pausen und Originale  
1955 (?)

7 – N – 001 II/3/5 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Abhandlung „Biegeumformen“: Werkzeuge, Methoden, Arbeitsverfahren  
um 1960

7 – N – 001 II/3/6 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Fragmente von Abhandlungen zu Verfahren der Mechanischen Technologie: Zerspanung, Stanzen, Formung, Verfahrenstechnik, Ziehen/Tiefziehen, Pressen/Walzen, Schneidwerkzeuge/Schnittmethoden  
ohne Datum

7 – N – 001 II/3/7 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Methoden der Schneid- und Umformtechnik (2 Mappen Verfahrensblätter), Vorarbeiten für Publikation der Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik, Teil 1 und 2  
1964 – 1969

7 – N – 001 II/3/8 Verfahrensblätter Mechanische Technologie

Gliederung der Chemischen Technologie  
1956

7 – N – 001 II/4/1 Forschungen zu Flächenschluss/Flächenteilung

„Die lückenlose Aufteilung der Ebene durch kongruente Figuren und ihre Anwendung in der Fertigung“ (Manuskript mit Fotos)  
1957 – 1969

7 – N – 001 II/4/2 Forschungen zu Flächenschluss/Flächenteilung

„Die lückenlose Aufteilung der Ebene durch kongruente Figuren und ihre Anwendung in der Fertigung“, 1954 (Manuskript): Regeln zur Bildung der 28 Grundtypen des Flächenschlusses - einige Anwendungsbeispiele, Zeichnungen von Studenten zu verschiedenen Formentypen (alphabetisch geordnet)  
1959 – 1962

7 – N – 001 II/4/3 Forschungen zu Flächenschluss/Flächenteilung

Regeln und Grundtypen 1 – 28 zum Flächenschluss – Originale ohne Autorenangabe, Streifen- und Bandaufteilung, Nutzung von Abfallflächen, Gitterquadrat, Punktnetz, Blechausnutzung im Karosseriebau  
ohne Datum

7 – N – 001 II/5/1 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

Kernsätze der Technologie  
1957

7 – N – 001 II/5/2 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

schmaler Ordner „Werkzeugmaschinen“, um 1953, Ausarbeitungen (Entwurf) zu folgenden Themen: allgemeine Einleitung, Hauptantrieb, v-d-Schaubild (Geschwindigkeit-Drehzahl), Normung der Drehzahlen und Stufensprung, Antriebe mit Berechnungen, stufenlose Drehzahlregelung, Grundgetriebe/Berechnung von Getrieben mit Hilfe von Drehzahlbildern von Gernar, gebundene Getriebe, Getriebe mit Windungsstufe, Richtlinien für die Gestaltung von Getrieben, Vorschubgetriebe, Kurbelgetriebe, Flüssigkeitsgetriebe,

Berechnung des Hauptantriebes einer Zugspindeldrehbank, Getriebeuntersuchung einer Ständerbohrmaschine, Kurvenberechnung, Kurvenscheiben, Zahnradwalzfräsmaschine, geradlinige Bewegung an Werkzeugmaschinen, ungleichförmige Bewegungen, Maschinen für die Umformtechnik  
um 1953

7 – N – 001 II/5/3 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

Arbeitsblätter Programmierung von Werkzeugmaschinen  
ohne Datum

7 – N – 001 II/5/4 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

Abhandlung und Verfahrensblätter „Werkzeugkonstruktion“: Werkstoffauswahl, Toleranzen, Baumschema Werkzeuge nach Bauweisen, Anwendung Gießharze im Werkzeugbau v.a. Umformwerkzeuge  
1957

7 – N – 001 II/5/5 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren aus dem Flugzeugbau, Originalzeichnungen und Fotos, „Bauvorrichtungen“, (bezieht sich auf Flugzeugbau, mit Fotos, 18 Fotoplatten dazu, 20 Originalzeichnungen zur Technologie und 14 Originalzeichnungen Konstruktionsrichtlinien für Vorrichtungen), -> Fragment zur Abhandlung Vorrichtungsbau  
1956 – 1957

7 – N – 001 II/5/6 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

Abhandlung Zahnradherzeugung (1 Mappe)  
ohne Datum

7 – N – 001 II/5/7 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

Abhandlung Feinbearbeitung (1 Mappe)  
ohne Datum

7 – N – 001 II/5/8 Darstellungen zu Technologie und Werkzeugen

Entwurf einer Systematik der Fertigungsverfahren, auch Messverfahren, mit Baumschema  
ohne Datum

7 – N – 001 XIII/3 Arbeitsprinzipien der Technologie

Arbeitsvorbereitung, Gestaltungsplan für Vorrichtungen, Bestandteile des Produktionsprozesses, Berechnung der Produktionsdauer, Konstruktion von Schneid- und Umformwerkzeugen  
1954 – später



## Standardisierung und Normung

7 – N – 001 III/1 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Deutsche Normen (DIN)  
(teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

"DIN 60: Schleifzugaben für ungehärtete gedrehte Wellen", Ausschuss Toleranzen und Passungen im Deutschen Normenausschuss 7/1923, "DIN 7162: ISA-Passungen: Arbeits- und Prüflehren – Lage und Größe der Herstellungstoleranz und zulässigen Abnutzung", Beilage zu Nitsche: „Einführung in die Längenmesstechnik“, Deutscher Normenausschuss Berlin 10/1936, "DIN 7165: Ersatz für DIN Vornorm 8059: DIN- und ISA-Passungen – Gesamtübersicht – Einheitsbohrung – Nennmaße", Normen-Büro 12/1936, "DIN 9004: Biegehalbmesser für Rohre – Luftfahrt", Fachnormenausschuss für Luftfahrt im Deutschen Normenausschuss 4/1942, "DIN 9003 (2 Bl.): Abkanten von Blechen – Luftfahrt", Fachnormenausschuss für Luftfahrt 04.07.1942, "DIN 1319: Grundbegriffe der Messtechnik", Ausschuss für Einheiten und Formelgrößen (AEF), Deutscher Normenausschuss 7/1942, "DIN 1600: Stahl und Eisen – Übersicht, Markenbezeichnungen", Deutscher Normenausschuss 9/1942, "DIN 1800: Genormte Werkstoff-Kurzzeichen: Stahl und Eisen, Metalle, Kunstharz-Pressstoffe, Holz und Gummi, alphabetisches Verzeichnis", Deutscher Normenausschuss 10/1943, "DIN 2061: DIN-Passungen, Wellen und Bohrungen – Nennabmaße", Deutscher Normenausschuss 7/1946, "DIN 9863: Stanzereiwerkzeuge: Anschläge für Seitenschneider", Institut für Normung und Standardisierung der VfL, Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss 9/1952, "Festigkeitszahlen verschiedener Werkstoffe", W. Balbig 19.01.1953, "DWN 163, Bl. 1 – 3: Betriebsmittel: Senkungen, Maße", Auszug aus DIN 75 Bl. 1 – 3 2/1954, "DIN Normblatt-Teilverzeichnis für Hebezeuge und Fördermittel" 4/1955, "DIN 17200: Vergütungsstähle und DIN 17210: Einsatzstähle für Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren mit Anlagen – Stahl- und Vergleichstafel für spanende Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren", E. Jehmlich 29.01.1956, "Werkzeugstahl – Vergleichstafel für Schnitt- und Stanzwerkzeuge, KdT Bezirk Dresden, Fachverband Maschinenbau, Arbeitskreis „Spanlose Formung“, geprüft von E. Jehmlich, KdT Dresden, Fachausschuss VWL 20.03.1956, "DIN 9859, Bl. 1: Stanzereiwerkzeuge: Einspannzapfen – Übersicht, allgemeine Abmessungen", Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss (DNA) 12/1956, "DIN 9870/Blatt 3 (Entwurf): Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Stanzen", Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss 4/1958, "DIN 9870/Blatt 4 (Entwurf): Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Tiefziehen", Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss 4/1958, "DIN 9870/Blatt 5 (Entwurf): Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Drücken", Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss 4/1958, "DIN 9870/Blatt 6 (Entwurf): Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, besondere Arbeitsverfahren des Umformens", Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss 4/1958, "DIN 9870/Blatt 7 (Entwurf): Begriffe für Arbeitsverfahren der Stanzereitechnik, Arbeitsverfahren Pressen und Kaltfließpressen", Fachnormenausschuss Werkzeuge, Spannzeuge, Messzeuge im Deutschen Normenausschuss 4/1958, "DIN 9850: Übersicht über genormte Säulengestelle", 30.08.1961, DIN 323: Normzahlen, Bearbeiter: Kunert 10/1961, "DIN 8580: Begriffe der Fertigungsverfahren, Einleitung (nur für den Schulgebrauch)", Bearbeiter: Jehmlich, Ausschuss Begriffe der Fertigungsverfahren im Deutschen Normenausschuss 10/1963, "DIN 179: Bohrbuchsen", "DIN 1667: Warmverarbeitung und Wärmebehandlung", "DIN 1712 und DIN 1725: Aluminium und Aluminium-Legierungen", Teil I „Knetlegierungen“, "DIN 9867: Schnittkästen B und C", Bearbeiter: Jehmlich, "DIN-Normen über Bleche und Bänder (Maßvorschriften)", Bearbeiter: Jehmlich, 1923 – 1963

7 – N – 001 III/2 Sammlung zur Standardisierung/Normung – DDR-Standard TGL (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

"TGL 4398, Gruppe 277: Korbbogenböden aus Stahl, Vollböden mit Krempe", Amt für Standardisierung der DDR 1/1959, „Vorschlag zur staatlichen Regelung der Standardisierung in der DDR“, Beilage zur Technischen Gemeinschaft 6/1960, "TGL 7632, Gruppe 316: Lufttechnische Anlagen – Flansche, Reihe 1", Amt für Standardisierung, Berlin 8/1960, "Fachbereich-Standard TGL 31-185, Gruppe 313: Chemie und Kälteausrüstungen: Klöpperböden aus Stahl, Vollböden mit Krempe", Amt für Standardisierung der DDR 10/1961 (verbindlich ab 01.07.1960), "TGL 7632: Aufstellung der Los- und Festflansche", Dipl.-Ing. Jehmlich 01.02.1961, "Werkzeugstahl-Vergleichstafel für Schnitt-, Stanz- und Ziehwerkzeuge Gruppe 4, 4.01", KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss Blechumformung 1961, "TGL 8266 Anstriche: Anstrichaufbau, Oberflächengüte, Sichtprüfung, Kennzeichnung", Bearbeiter: Rü., Ingenieurschule für Flugzeugbau (?) 2/1962, "Fachbereich-Standard TGL 28-54 Werkzeugmaschinen: Gestaltung von Standards", Bearbeiter: Prüfungsausschuss der Fachbereiche 28, 29 und 30 8/1962, "TGL 10476, Gruppe 275 (5 Bl.): Dynamo- und Transformatorenstahlblech warmgewalzt – Maße, Maßabweichungen", Fachbereich 101, Schwarzmetallurgie 9/1962, "TGL 16365, Gruppe 328: Umformwerkzeuge: Runde Schneidstempel 1 – 16 mm Schneiddurchmesser", Bearbeiter: Fachbereich 29, Maschinenwerkzeuge, VVB WVH Gera 2/1963, "Fachbereich-Standard TGL 28-83, Gruppe 321: Automatische Werkzeugbewegung/Sinnbilder", Bearbeiter: Dipl.-Ing. Jehmlich und Marl, Institut für Werkzeugmaschinen, FR Technologie 6/1963, "Fachbereich-Standard TGL 28-301: Begriffe der Fertigungsverfahren – Umformen", TH Karl-Marx-Standard, Institut für Technologie des Maschinenbaues 6/1964, "TGL 0-41302, Bl. 1, Gruppe 362: Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form M", Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen 4/1965, "TGL 0-41302, Bl. 2, Gruppe 362: Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form EJ und L", Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen 4/1965, "TGL 0-41302, Bl. 3, Gruppe 362: Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form UJ", Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen 4/1965, "TGL 0-41302, Bl. 4, Gruppe 362: Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form LL und LLJ", Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen 4/1965, "TGL 0-41302, Bl. 5, Gruppe 362: Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form EE", Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen 4/1965, "TGL 0-41302, Bl. 6, Gruppe 362: Kleintransformatoren, Übertrager und Drosseln – Kernbleche, Form FF", Fachbereich 232, Transformatoren, Drosseln und Spulen 4/1965, "TGL 2897, Gruppe 300: Zulässige Abweichungen für Maße ohne Toleranzangabe", Amt für Standardisierung, Fachbereich Vorzugsmaße und Toleranzen, Berlin 2/1967, "TGL: Berechnung Schneidspalt für Schneidwerkzeuge mit konischen und zylindrischem Durchbruch beim Schneiden metallischer Werkstoffe" (5 Blatt), 1/1970, "Übersicht über eine Auswahl von Klebern der DDR-Produktion und deren charakteristischen Eigenschaften", Bearbeiter: Jehmlich, IS für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden, "Auszug aus TGL 4392: Unlegierte Werkzeugstähle (Tabelle)", Bearbeiter: Opitz, "Auszug aus TGL 7960: Allgemeine Baustähle (Tabelle)", Bearbeiter: Opitz, "TGL 8000: Säulengestell A 80 D", Bearbeiter: Jehmlich, "TGL 013-04: Zusammenstellung der Formelzeichen", Bearbeiter: Jehmlich (?), TGL-Übersichtsblatt: Werkstoffwerte für die Umformtechnik – Tabelle" 1959 – 1970

7 – N – 001 III/3/1 Sammlung zur Standardisierung/Normung – TNL-Normen der Verwaltung der Luftfahrtindustrie (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

„Abkanten von Blechen – Kleinstzulässige Biegehalbmesser und Ermittlung von gestreckten Längen“ – mit Verzeichnis neuer Normen und Änderungen, in: Die Technische Normung Heft 3, Mitteilungsblatt der Zentralstelle für Normung und Standardisierung, im Auftrage der VVB Flugzeugbau 30.04.1958, 3. Jg.

1956 – 1958

7 – N – 001 III/3/2 Sammlung zur Standardisierung/Normung – TNL-Normen der Verwaltung der Luftfahrtindustrie (teilweise von Erich Jehmlich

TNL-Normen ZIN 13 032, TNL-Ausgabe Schnitt- und Stanzgestelle: "Stempelköpfe rund ohne Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 11/1957, TNL-Normen ZIN 13 042, TNL-Ausgabe Schnitt- und Stanzgestelle: "Stempelköpfe rund mit Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 11/1957, TNL-Normen ZIN 13 033, TNL-Ausgabe Schnitt- und Stanzgestelle: "Stempelköpfe eckig ohne Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 11/1957, TNL-Normen ZIN 13 043, TNL-Ausgabe Schnitt- und Stanzgestelle: "Stempelköpfe eckig mit Druckplatte für Säulenführungsgestelle mit beweglicher Führungsplatte", Herausgeber: DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 11/1957, TNL-Normen ZIN 13 292, TNL-Ausgabe Schnitt und Stanzgestelle: "Auswechselgestelle", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 11/1957, TNL-Normen ZIN 13 232, TNL-Ausgabe Schnitt und Stanzgestelle: "Säulenführungsgestelle rund ohne Einbau für Gesamtschnitte", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 12/1957, TNL-Normen ZIN 13 233, TNL-Ausgabe Schnitt- und Stanzgestelle: "Säulenführungsgestelle eckig ohne Einbau für Gesamtschnitte", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 12/1957, TNL-Normen ZIN 13 192, TNL-Ausgabe Stanzereiwerkzeuge: "Säulenführungsgestelle eckig mit diagonal zur Nutzfläche angeordneten Säulen", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 5/1958, TNL-Normen DIN 9867, Bl. 3, TNL-Ausgabe Stanzereiwerkzeuge: "Schnittkästen – leichte Ausführung", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 5/1958, TNL-Normen ZIN 10 721, TNL-Ausgabe Schnitt- und Stanzgestelle: "Führungssäulen", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 5/1958, TNL-Normen DIN 9859, Bl. 3, TNL-Ausgabe Stanzereiwerkzeuge: "Einspannzapfen mit Gewindeschaft", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 6/1958, TNL-Normen TNL 83101 Stanzereiwerkzeuge: "Einspannzapfen mit Gewindeschaft und Bund", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 6/1958, TNL-Normen DIN 9859, Bl. 4, TNL-Ausgabe Stanzereiwerkzeuge: "Einspannzapfen mit Hals und Bund", DDR, Amt für Technik, Verwaltung der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 6/1958, TNL-Normen TNL 831 34 Stanzereiwerkzeuge: "Einspannzapfen mit runder Kopfplatte", VVB Flugzeugbau, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 8/1958, TNL-Normen ZIN 10 771, TNL-Ausgabe Schnitt- und Stanzgestelle:

"Säulenbefestigungsringe", VVB Flugzeugbau, Zentralstelle für Normung und Standardisierung 11/1958, "Maße für Formblätter, Diapositive mit Kleinbildfilm und Deckgläsern", Institut für Lehrmittel und Literatur Dresden, Verwaltung der Luftfahrtindustrie 1957 – 1958

7 – N – 001 III/3/3 Sammlung zur Standardisierung/Normung – TNL-Normen der Verwaltung der Luftfahrtindustrie (teilweise von Erich Jehmlich

Standardisierte Bauvorrichtungen, Fotomappe  
1958

7 – N – 001 III/3/4 Sammlung zur Standardisierung/Normung – TNL-Normen der Verwaltung der Luftfahrtindustrie (teilweise von Erich Jehmlich

Instruktion 167-51 (Übersetzung aus dem Russischen): „Eigenschaften, Wärmebehandlung, Fertigungstechnologie und Verwendung der Legierung B95“, Institut für Normung und Standardisierung der Verwaltung für Industriebedarf 5/1956  
1956

7 – N – 001 III/4 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Ausschuss für wirtschaftliche Fertigung AWF (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

AWF E 5401-5421: "Rollstanzen – Erläuterungen", Reichsausschuss für wirtschaftliche Fertigung (AWF) beim RKW, Berlin 10/1931, AWF 5821: "Schnitt-Zug für einfach wirkende Presse", Reichsausschuss für wirtschaftliche Fertigung (AWF) beim RKW, Berlin 12/1932, AWF 5842: "Schnitt-Zug-Schnitt für doppelwirkende Pressen", Bearbeiter: Jehmlich und Lange, 1950, AWF 1506: "Stanzerei-Technik" – Richtlinien für den wirtschaftlichen Einsatz der Stanzereiwerkzeuge (Klassifizierung), Biegestanzen, Richtlinien für Werkstoffersparnis bei Schnitt- und Stanzteilen, Bearbeiter: Ausschuss für Stanzereitechnik beim AWF, Ausschuss für wirtschaftliche Fertigung e.V. (AWF), Berlin-Schmargendorf und Frankfurt a.M. 1965, zu AWF 1506: "Richtlinien für den wirtschaftlichen Einsatz der Stanzereiwerkzeuge (Klassifizierung)", Bearbeiter: Grüneberger, Ingenieurschule für Flugzeugbau Dresden, AWF: "Stanzereitechnik – Plattenführungsschnitt" (mit Vorlocher und zwei Seitenschneidern), AWF 5202: "Stanzereitechnik – Gesamtschnitt mit Säulenführung" (Erläuterungen sh. AWF E 5202 – 5204), "Stahl- und Vergleichstafel für spanende Werkzeuge, Vorrichtungen und Lehren", Bearbeiter: Jehmlich und Pfitzner, Fachausschuss VWL 29.01.1956, "Werkzeugstahl-Vergleichstafel für Blechbearbeitungswerkzeuge", Bearbeiter: Fachverband Maschinenbau - Arbeitskreis „Spanlose Formung“, KdT Bezirk Dresden  
1931 – 1956

7 – N – 001 III/5/1 Sammlung zur Standardisierung/Normung – VDI-Richtlinien und Werkstandards (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

"Richtwerte für das Lindner-Gewindeschleifen Tabelle 100A, 121A, 200A, 303A, 315A", Herbert Lindner, Berlin 1942, "Berechnung von Tellerfedern aus: Normblätter (DIN?) 10 104-1", Fa. Adolf Schnorr, Stuttgart-Botnang 1949, "ISA-Passungen – Nennmaße der Außenmaße (Wellen) zu DIN 7160 und Nennmaße der Innenmaße (Bohrungen) zu DIN 7161", Zeiss Ikon Dresden 4/1942, Zeiss Ikon Norm ZIN 715 010: "Kalkulationsrichtlinien Stanzerei: Ausstanzen von Streifen", VEB Zeiss Ikon Dresden 8/1952, Zeiss Ikon Norm ZIN 715 011: "Kalkulationsrichtlinien Stanzerei: Einlegearbeiten unsymmetrischer Teile", VEB Zeiss Ikon Dresden 8/1952, "TAN-Rechenblatt Hobeln", Bearbeiter: Hofmann, VEB Kamera- und Kinowerke Dresden 1950, Werknormen WN 082.28: "ISA-Passungen, Passungsauswahl Bl.

1 Passtoleranzen, Bl. 2 Erläuterungen, Bl. 3 Toleranzen für Vorrichtung- und Werkzeugbau", Bearbeiter: Schulze und Schäfer, VEB Transformatoren- und Röntgenwerk Dresden, Normenabteilung 1953, 1957, Werknormen WN 082: "Werkzeugbau – Passungsauswahl", Bearbeiter: Schäfer, VEB Transformatoren- und Röntgenwerk Dresden 10.12.1954, KWN-Norm 51.01.3: "Gütegrade von Maschinen und masch. Anlagen", Bearbeiter: Lehmann 28.01.1954, Werknormen IWKN 811 205: "Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch PEEV 25, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie", Bearbeiter: Anger, VEB Industriewerk Karl-Marx-Stadt 7/1958, Werknormen IWKN 811 206 : "Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch PEEV 16/I, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie", Bearbeiter: Anger, VEB Industriewerk Karl-Marx-Stadt 7/1958, Werknormen IWKN 811 207: "Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch PEEV 40, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie", Bearbeiter: Anger, VEB Industriewerk Karl-Marx-Stadt 7/1958, Werknormen IWKN 811 204: "Einständer-Exzenterpresse ER 80, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie", VEB Industriewerk Karl-Marx-Stadt 12/1958, Werknormen IWKN 811 218 : "Einständer-Exzenterpresse mit verstellbarem Tisch EBXE 4, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie", Bearbeiter: Schreiber, VEB Industriewerk Karl-Marx-Stadt 12/1958, Werknormen IWKN 811 214: "Zweiständer-Spindelpresse PSHZ N2, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie", VEB Industriewerk Karl-Marx-Stadt 1/1959, Werknormen IWKN 811 217: "Hydraulische Einständerpresse PYE 160, Anschlussmaße, Konstruktionsrichtlinie", VEB Industriewerk Karl-Marx-Stadt 4/1959, FKR 15-001: "Auswechselgestell mit Zubehör", VEB Industriewerke Ludwigsfelde 26.08.1958, FKR 15-011: "Prakt. Mindestmaße an Schnittteilen", VEB Industriewerke Ludwigsfelde 6/1960, Werkzeugstahlnormung im Sachsenwerk, "Schnittstempel-Tabellen", VEB Sachsenwerk Dresden-Niedersedlitz, in: TZ für praktische Metallbearbeitung, 54. Jg., 5/1960, Werkstandard SW-Norm 908-1 und 908-2: "Einspannzapfen: Befestigungsarten und Richtwerte", VEB Sachsenwerk Dresden-Niedersedlitz 11/1960, Werkstandard SW-Norm 915-26: "Federberechnung für Tellerfedern Bl. 2 Grundlagen, Bl. 3 Reihe A große Federstetigkeit, Bl. 4 Reihe B niedrige Federstetigkeit", VEB Sachsenwerk Dresden-Niedersedlitz 1/1961, Werknormen SW-N 011 129: "Standardmotor in Leichtbauweise, Drehstrom-Kurzschlussläufer-Motor, Befestigungswinkel für Lüfterhaube", Sachsenwerk Niedersedlitz, Werks-Standard DFSt III-005-61: "Schraubenfedern – Zylindrische Druckfedern aus Runddraht Klasse IV kaltgeformt von 0,5 – 16,0 mm Drahtdurchmesser für ruhende und selten wechselnde Belastung", VEB Draht- und Federnwerke Karl-Marx-Stadt 2/1961, Werk-Standard EMD-N 183 Blatt 1 – 6: "Werkstoffe, Werkzeuge, Hilfsmittel der Lagerhaltung", VEM Dresden 11/1964, Werk-Standard EMD-N 183, Blatt 1 – 6: "Werkstoffe, Werkzeuge, Hilfsmittel der Lagerhaltung", VEB Elektromotorenwerk Dresden 4/1966, VDI-Arbeitsblatt 5-3138: "Fließpressen, Praktische Anwendung", Bearbeiter: Jehmlich 1960, VDI-Richtlinien VDI 3368: "Schneidspalt, Schneidstempel und Schnittplattenmaß für Schnittwerkzeuge", Verein Deutscher Ingenieure 4/1963, MAGN 185: "Korbbogenböden – Vollböden mit Krempe, Nenndurchmesser 330 – 3900, Lieferübersicht"; VEB Maschinen- und Apparatebau Grimma 3/1966, MAGN 186: "Klöpperböden – Vollböden mit Krempe, Nenndurchmesser 57 – 5000, Lieferübersicht", VEB Maschinen- und Apparatebau Grimma 12/1966, MAGN 863: "Halbellipsoide Böden aus Stahl, Rohrbündel-Wärmeübertrager mit Schwimmkopf", VEB Maschinen- und Apparatebau Grimma März 1967, Werknormen OBWD-N, Blatt 3 : "Ermittlung Rückfederungswinkel", Werknormen OBWD-N, Blatt 5: ""Ermittlung Rückfederungsfaktor" 1942 – 1967

7 – N – 001 III/5/2 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Werkstandards des VEB Elektroschaltgerätewerk Oppach (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

OWN 149 – OWN 164: "Betriebsmittel Schnittwerkzeug-Baukastensystem (Beschreibung, Zeichnungen)", VEB Elektroschaltgerätewerk Oppach 1960  
1960

7 – N – 001 III/5/3 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Werkstandards der Industriewerke Dresden (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

IWD TI 63.03: "Instruktion für das Verzinken von Stahlteilen", Industriewerke Dresden 24.11.1956, IWD TI 63.01: "Instruktion für die anodische Oxydation von Aluminium und Aluminiumlegierungen", Industriewerke Dresden 12.12.1956, IWD TI 63.06: "Instruktion für Oberflächenschutz von Aluminiumteilen nach dem MBV-Verfahren", Industriewerke Dresden 03.01.1957, IWD TI 00.01: "Vorschrift über die Formulierung von Arbeitsgängen in Arbeitsplanstammkarten bei Verwendung von Instruktionen", Industriewerke Dresden 20.02.1957, IWD TI 64.03: "Instruktion über Oberflächenschutz durch Anstriche mit Lacken und Farben", Industriewerke Dresden 27.02.1957, IWD TI 63.05: "Instruktion über Oberflächenbehandlung der Magnesium-Legierungen", Industriewerke Dresden 24.06.1957, IWD TI 51.03: "Vorschrift zur Oberflächenverarbeitung der Schweißteile aus Aluminiumlegierungen zum Autogenschweißen", Industriewerke Dresden 03.09.1957, IWD TI 51.04: "Vorschrift über die Nachbehandlung von Teilen aus Aluminium-Legierungen nach dem Autogenschweißen", Industriewerke Dresden 03.09.1957, IWD TI 63.01: "Nachtrag zur Instruktion für die anodische Oxydation von Aluminium und Aluminiumlegierungen und Nachtrag vom März 1958", Industriewerke Dresden 17.12.1957, IWD TI 40.04: "Wärmebehandlung von Stahlteilen", Industriewerke Dresden 3/1958, IWD TI 40.04: "Vergleichstabelle", Industriewerke Dresden 3/1958  
1956 – 1958

7 – N – 001 III/6/1 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Forschung/Abhandlungen zur Standardisierung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

Standardisierung von Begriffen der Umformtechnik: Umformverfahren – Einteilung IfW 8091 (Entwurf) [3x], TH Karl-Marx-Stadt, Institut für Technologie des Maschinenbaus, Abt. Umformtechnik über Institut für Werkzeugmaschinen, Karl-Marx-Stadt 1964, "Richtlinien zur Anwendung einheitlicher Begriffe in der spanlosen Formung", VEB Industriewerke Karl-Marx-Stadt 1958, III/6/1a: "Biegeumformen", IfW Karl-Marx-Stadt über Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, IfME Dresden 1963, Fachbereich-Standard TGL 28-305: "Begriffe der Fertigungsverfahren – Biegeumformen", Bearbeiter: Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, Dresden 1/1965, III/6/1b: "Schubumformen", IfW Karl-Marx-Stadt über Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, IfME Dresden 1963, Fachbereich-Standard TGL 28-306: "Begriffe der Fertigungsverfahren – Schubumformen", Bearbeiter: Dipl.-Ing. Erich Jehmlich, Dresden, Institut für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt 1/1965, III/6/1c: "Zugdruckumformen/Durchziehen IfW 8091 (Entwurf)", Institut für Werkzeugmaschinen, Karl-Marx-Stadt, FA Profil-Umformmaschinen 30.03.1963, "Durchzüge für Gewinde und Werkzeugausführungen"  
1958 – 1965

7 – N – 001 III/6/2 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Forschung/Abhandlungen zur Standardisierung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

Planaufgabe Standardisierung: „Werkzeugbenennung der Urform-, Umform-, Zerteil- und Fügeverfahren“ (Original und Pause), IfW, FA Werkzeuge, Koll. Lang 1961 (1963)  
1961 – (1963)

7 – N – 001 III/6/3 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Forschung/Abhandlungen zur Standardisierung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

Informationsblätter für die Umform- und Zerteiltechnik (Standardisierung der Begriffe Biegeumformen und Schubumformen), Ingenieurkollektiv der FA Umform- und Schneidwerkzeuge, Institut für Werkzeuge und Vorrichtungen, Karl-Marx-Stadt ohne Datum

7 – N – 001 III/6/4 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Forschung/Abhandlungen zur Standardisierung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

III/6/4a: Konstruktionsrichtlinien Teil I (fast vollständig), 1961 ff., Konstruktionsrichtlinien Teil II (unvollständig), 1963, 2 Übersichtsblätter Schrauben, Bolzen, Stifte u.ä.,

III/6/4b: Konstruktionsrichtlinien – Spanende Werkzeuge, Spanpatronen, Spandorne, Lehren, VEB Industriewerke Karl-Marx-Stadt, 1956, TVK-1-01, TVK-1-02, TVK-2-01, TVK-2-02, TVK-2-03, TVK-2-04, TVK-2-05, TVK-2-06, TVK-2-07, TVK-2-09, TVK-2-11, TVK-2-12, TVK-3-02, TVK-4-01, TVK-4-02, TVK-4-08, TVK-4-13, Konstruktionsrichtlinien Schneid- und Umformwerkzeuge, VVB Nachrichten- und Messtechnik, Institut für Nachrichtentechnik Berlin 1969, Richtlinien für die Konstruktion von Schneid- und Umformwerkzeugen für die Verarbeitung von Feiblechen – Schneidspalt (17 Bl.) 1970  
1963 – 1970

7 – N – 001 III/6/5 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Forschung/Abhandlungen zur Standardisierung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

Lehrschau der Standardisierung 5.5: „Leitsätze für die technische Analyse des Materialeinsatzes“, Zentralinstitut für Technologie und Organisation des Maschinenbaus Karl-Marx-Stadt 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.05.08.4: „Werkzeugträgerseinheiten beim Aufbau von Sondermaschinen“, VEB WTB Werkzeugmaschinen Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.08.01.1: „Bohrvorrichtung im Baukastensystem, insbesondere für Hebel“, VEB Verpackungs- und Schokoladenmaschinen Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.08.01.8: „Neue Wege bei der Herstellung von Spannvorrichtungen“ aus Informationen des WPTI Moskau von Ing. F. Bruder 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.12.6: „Umformverfahren zur Herstellung von Standardteilen sowie von standardisierten Gestaltungsformen“, VEB Flugzeugwerke Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.12.12: „Feinstnietung im Flugzeugbau“, VEB Flugzeugwerke Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.12.13: „Wabenbauweise“, Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie, Institut für Technologie und Organisation Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.12.14: „Chemisches Abtragen von Leichtmetall – ein neues Fertigungsverfahren im Flugzeugbau“, VEB Flugzeugwerke Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.12.15: „Rohrleitungen und Anschlüsse“, Zentralstelle für Standardisierung Luftfahrt im Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.12.16: „Bedienanlage“, VEB Flugzeugwerke Dresden 1959, Lehrschau der Standardisierung 70.12.17: „Großbauvorrichtung im Baukastenprinzip“, VEB Maschinen- und Apparatebau Schkeuditz 1959  
1959

7 – N – 001 III/6/6 Sammlung zur Standardisierung/Normung – Forschung/Abhandlungen zur Standardisierung (teilweise von Erich Jehmlich bearbeitet)

Umstellung standardisierter Erzeugnisse von DIN-TGL auf GOST anhand einer Schlüsselliste der Zentralstelle für Standardisierung Luftfahrt, Elbtalwerk-Standard EW: "Bestimmung der Pressen für Schneidwerkzeuge", VEB Elbtalwerk Heidenau, Wagner 1970, "Pressenplan", IS für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden 11/1962, „Begriffe, Benennung und Einteilung der Umformverfahren“ von Prof. Dr.-Ing. F. Bredendick und Karl H. Hofner, TU Dresden, Lehrstuhl für Triebwerksfertigung 24.05.1963, „Standardisierung der Freiwinkel bei Schneidwerkzeugen“, Manuskript von E. Jehmlich 1970  
1962 – 1970

**Publikationen von E. Jehmlich selbst verfasst**

7 – N – 001 II/1/1 Vorträge, die E. Jehmlich gehalten hat

„Der Werkstoff unserer Werkzeuge“, 30.08.1944  
1944

7 – N – 001 II/1/2 Vorträge, die E. Jehmlich gehalten hat

„Hochexplosivumformung“ anlässlich des 6. Absolvententreffens des Instituts für Fertigungstechnik an der TU Dresden, 01.02.1962, „Umformung mittels Hochenergie“, 21.03.1963 (KdT-Vortrag), „Explosivumformung“, gehalten in der Ingenieurschule Görlitz, 1967, auch Schautafeln zur Explosivumformung  
1962 – 1967

7 – N – 001 II/1/3 Vorträge, die E. Jehmlich gehalten hat

Vortrag anlässlich der 1. thematischen Ausstellung 1965 in Leipzig zum Thema „Die Methoden der Schneid- und Umformtechnik unter besonderer Berücksichtigung der Blechausnutzung“, 25.08.1965 (mit ausführlichem Manuskript)  
1965

7 – N – 001 II/1/4 Vorträge, die E. Jehmlich gehalten hat

KdT-Lehrgang in Karl-Marx-Stadt vom 4. – 07.04.1967 zum Thema „Die Gesamtstandmengen bei Schneidwerkzeugen“, 4/1967  
1967

7 – N – 001 II/1/5 Vorträge, die E. Jehmlich gehalten hat

"Spanlose Formung“, 1954 (?) (mit ausführlichem Manuskript)  
1954

7 – N – 001 II/1/6 Vorträge, die E. Jehmlich gehalten hat

Einführungsvortrag zur Lehrschau des Neuerer-Zentrums zum Thema „Rationalisierung durch Zuführungs-Einrichtungen“, 1968 (?) (mit ausführlichem Manuskript)  
1968



#### 7 – N – 001 II/1/7 Vorträge, die E. Jehmlich gehalten hat

Vortrag (1. Teil) auf dem IV. Ingenieurpädagogischen Kolloquium an der TH Dresden zum Thema „Ordnung der Umformverfahren und ihre Anwendung an der Ingenieurschule“, 11/1957 (mit ausführlichem Manuskript)  
1957

#### 7 – N – 001 II/7/1 Artikel von Erich Jehmlich in Zeitungen/Zeitschriften

„Ordnung der Umformverfahren und ihre Anwendung an der Ingenieurschule“ von Erich Jehmlich, Dozent an der Ingenieurschule für Flugzeugbau in Dresden (mit Manuskript auf Transparentpapier), in: Die Fachschule, Mai 1958 (Sonderbeilage), „Die Ausbildung von Ingenieuren für die Oberflächentechnik“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, Fachrichtungsleiter der Fachrichtung Technologie der Ingenieurschule für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden (2x), in: Der Maschinenbau, 7/1962, „Formung durch Hochenergie“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, KDT, und Ing. K. Künanz, KDT, Dresden, Schriftwechsel dazu, in: Die Technik, 7/1963, 18. Jg. [2x], „Der 'Elektrohydraulische Effekt' und seine Anwendung bei der Blechumformung“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, KDT, Dresden, in: Die Technik 8/1964, 19. Jg. [2x], „Methoden der Schneid- und Umformtechnik für die Massenanfertigung von Blechteilen mittels Mehrfach- und Verbundwerkzeugen“ Vorschau für die im April 1966 erscheinende Broschüre von E. Jehmlich, in: IRO-Information Dresden 6/1965, 6. Jg., „Methoden der Schneid- und Umformtechnik unter besonderer Berücksichtigung der Blechausnutzung“ von Dipl.-Ing. E. Jehmlich, KDT, Dresden, in: Fertigungstechnik und Betrieb 11/1966, 16. Jg. [2x]  
1958 – 1966

#### 7 – N – 001 II/7/2 Artikel von Erich Jehmlich in Zeitungen/Zeitschriften

Manuskript zum Buch „Methoden der Schneid- und Umformtechnik“, herausgegeben von Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik, Abt. Neue Technik  
1965

#### 7 – N – 001 II/8 Arbeit als Lektor für Fachbücher

Lektorat für Fachschullehrbuch „Vorrichtungen“ (8 Bl.)  
1974

### **Publikationen zu technologischen Verfahren**

#### 7 – N – 001 IV/1/1 Technologie und Umformen (Grundlagen)

Zentralinstitut für Technologie und Organisation des Maschinenbaus Karl-Marx-Stadt: Entwurf für Referat „Aufgaben der Abteilung Technologische Planung“ (nach dem V. Parteitag der SED), Hadlich: „Zuverlässigkeitstheorie“ (unvollständig S. 18 – 30), TU Dresden, Lehrstuhl für Triebwerksfertigung: „Grundbegriffe der Umformtechnik“, Grundbegriffe Umformung von Metall, Rangstufen des natürlichen Systems in der Biologie nach Prof. O. Schmeil und Werner Rothmaler  
ohne Datum

7 – N – 001 IV/1/2 Technologie und Umformen (Grundlagen)

Institut für Werkzeugmaschinen/Fachabteilung Werkzeuge Karl-Marx-Stadt: Studienentwurf zum Thema „Feststellung des technisch-wissenschaftlichen Höchststandes auf dem Gebiet der Umformtechnik, speziell für die Herstellung von Großwerkzeugen der spanlosen Formgebung“ (Höchststandsanalyse)  
1964

7 – N – 001 IV/1/3 Technologie und Umformen (Grundlagen)

KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss Umformtechnik: „Schneid- und Umformwerkzeuge“  
1971

7 – N – 001 IV/1/4 Technologie und Umformen (Grundlagen)

„Zeitnormative für das Schneiden und Umformen von Blechteilen“ – Arbeiten verschiedener Herkunft: Kalkulationsrichtlinien für Stanzelei, Zeitnormative des Werkzeugbaus u.a., VEB Kamera- und Kinowerke Dresden, 1959, Arbeitscharakteristiken zum Biegen, Prägen, Lochen oder Sicken von Kleinteilen, Sachsenwerk Niedersiedlitz, 1959 – 1960, Erläuterungen zu den Pressenkennziffern, Karl-Marx-Stadt, 22.06.1960, Arbeitscharakteristiken zur Blechbearbeitung, VEB GRW Teltow, 31.07.1963  
1959 – 1963

7 – N – 001 IV/1/5 Technologie und Umformen (Grundlagen)

Institut für Werkzeugmaschinen/Fachabteilung Werkzeuge Karl-Marx-Stadt: „Technisch-wissenschaftliche Forderungen an die Werkzeugmaschinen zur Verbesserung der Herstellung spanlos formender Werkzeuge“  
1964

7 – N – 001 IV/1/6 Technologie und Umformen (Grundlagen)

Prof. Kühne: „Biegeumformen“  
um 1962

7 – N – 001 IV/1/7 Technologie und Umformen (Grundlagen)

VEB Flugzeugwerke Dresden, Gerhard Stolberg: Abschlussbericht der Forschungs- und Entwicklungsarbeit zum Thema „Entwicklung und Bau einer Wassersackpresse (jetzt Tunnelpresse)“  
6/1960

7 – N – 001 IV/2/1 Umformen (Stanzen, Pressen, Blechbearbeitung)

Morgenstern: „Stanzertechnik“, 1/1953, Richtwerte der Steg- und Randbreiten bei Blechen, Pressspan, Hartpapier, Hartgewebe und Alu weich, Berechnung der günstigsten Ausnutzung von Tafelgrößen für Stanzteile, Forschungsinstitut für bildsame Formung der Metalle Zwickau, Abt. Dokumentation: Literaturzusammenstellung zum Thema „Nachschneiden, Feinstanzen“, 1958, Abt. TVB gemeinsam mit TH Dresden – Institut für Fertigungstechnik, Prof. Richter und Dipl.-Ing. Montag: Aktennotiz „Technische Messungen an einer Grimarpresse der Stanzstraße“, 04.02.1961, Friedhelm Seeling und Manfred Stürze: „Stanzengruppen“ + 4 Zeichnungen verschiedener Stanzen  
1953 – 1961

7 – N – 001 IV/2/2 Umformen (Stanzen, Pressen, Blechbearbeitung)

VEB Optima Büromaschinenwerk Erfurt: Zeichnungen (Tusche auf Transparentpapier)  
„Automatisierung der Blechverarbeitung“ – auch Fotos  
1/1963

7 – N – 001 IV/2/3 Umformen (Stanzen, Pressen, Blechbearbeitung)

Institut für Werkzeugmaschinen und Umformtechnik der TH Hannover: „Flächenschlüssige Polygone – flächenschlüssige kreisartige Scheiben“, 4/1959, Dr. Elli Heesch und Dr. Heinrich Heesch: „System aller Formen mittels deren durch regelmäßige Aneinanderreihung lauter kongruenter Exemplare die Ebene lückenlos aufzuteilen ist“ (Teil 1)  
1959

7 – N – 001 IV/3/1 Zerspanung (Drehen, Bohren)

Uhren- und Maschinen-Fabrik Ruhla, Kollektiv Flügel – Fuge – Braunholz: „Technologie des Langdrehens“, 31.12.1956, Gerh. Sachs, Abt. Planung im VEB Elektrowerk Dresden:  
„Berechnung der Antriebsleitung bei Drehbänken“, 11/1951, Herstellung genauer Lochabstände auf der Drehbank  
1951 – 1956

7 – N – 001 IV/3/2 Zerspanung (Drehen, Bohren)

VEB KTM Plauen, Konstruktion, Technologie, Montage, Albert: „Das Feinbohren“, 07.05.1954, Inhaltsverzeichnis, Anlagenverzeichnis, Literaturverzeichnis (wahrscheinlich von Ingenieurarbeit) zum Thema „Feinbearbeitung“, Dipl.-Ing. Gerhard Marx: Neuerervorschlag „Verfahren und Vorrichtung zum spanlosen Herstellen von gesenkten Bohrungen“, Dresden 1971, VEB (K) Robotron: „Schiene und Bohrvorrichtung“, 1973, Zeichnungen, Stücklisten  
1954 – 1973

7 – N – 001 IV/4/1 Werkzeuge

Dipl.-Gew.-Lehr. Wilfried Hennig und Ing. Arno Schmidt, Ingenieurschule für Maschinenbau Görlitz: „Betriebsmittelbau – Berechnung und Konstruktion von Werkstück- und Werkzeugspannern – Konstruktionsprinzipien“, herausgegeben vom Institut für Fachschulwesen der DDR 1964 (als Manuskript veröffentlicht)  
1964

7 – N – 001 IV/4/2 Werkzeuge

Konstruktionsbüro Fritsche: Bericht über Fräsversuche mit Hartmetall bestückten Messerköpfen, 17.05.1950, TVBK Weber/Kuhn: „Hinweise für den Bau von Schwenkarm-Werkzeugen“ (Text + Zeichnungen), 15.12.1955, Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik: „Herstellung hartmetallbestückter Schnittwerkzeuge“, 12/1962 und „Technologie für das Scharfschleifen von hartmetallbestückten Schnittwerkzeugen“, 1/1964, Auszug aus der Dissertation von Dipl.-Ing. Hans-Georg Coors „Kräfte beim Keilschneiden“, 1964  
1955 – 1964

#### 7 – N – 001 IV/5/2 Werkstoffe

VEB Industrierwerk Karl-Marx-Stadt. Fertigungspläne zur Oberflächenbehandlung, 11/1955, Renne, Ltr. Beschaffung/Absatz im VEB Innendekorationsbeschläge Moritzburg: „Einsatz oberflächenveredelter Bleche und Bänder“ – Verfahrensbeschreibung, 11/1972  
1955 – 1972

#### 7 – N – 001 IV/5/1 Werkstoffe

Sammelmappe „Stahl und Härten“, vor 1945, Preisliste für Werkzeugstähle + Namensliste der Firmen, die diese Materialien anbieten, Forschungsanstalt Knü., Einfluss der Legierungselemente auf die Stahleigenschaften, F. Bleilöb, Praxis der Wärmebehandlung von Stählen, Sächsische Gussstahlwerke Döhlen AG, Freital/Dresden, Technischer Bericht Nr. 1, 17.08.1943, Fragen und Antworten zur Vertreter- und Korrespondentenbesprechung im Mai 1944, Freital 10.05.1944, Deutsche Edelstahlwerke AG Leipzig, DEW Lieferprogramm in Werkzeug- und Schnellarbeitsstählen, 03.08.1944 vor 1943 – 1944

#### 7 – N – 001 IV/6/1 Spezielle Darstellungen verschiedener Betriebe

VEB Karosseriewerk Halle: „Entwicklung einer Austragung für ein Verdeck“, 08.10.1955  
1955

#### 7 – N – 001 IV/6/2 Spezielle Darstellungen verschiedener Betriebe

Schöne, Ingenieurschule für Flugzeugbau: Stückliste und Zeichnungen zu „Guri 2“, „Guri 3“, „Guri 5“, „Guri 12“, 1964  
1964

#### 7 – N – 001 IV/6/3 Spezielle Darstellungen verschiedener Betriebe

VEB Elektro- und Radiozubehör Dorfain: Zeichnungen und Stücklisten zum Werkzeugbau für Gehäuse 6237  
1966

#### 7 – N – 001 IV/6/4 Spezielle Darstellungen verschiedener Betriebe

WMW: Versuch am Teilkopf und Geschwindigkeitsuntersuchungen an Shapingmaschine  
1955

#### 7 – N – 001 IV/6/5 Spezielle Darstellungen verschiedener Betriebe

Hochschule für Elektrotechnik Ilmenau, Institut für Maschinenkunde: Manuskript „Maschinenelemente“ mit Lehrtafeln, teilweise Druckauszüge  
1955

#### 7 – N – 001 V Sonstige Texte

Abhandlung „Flugzeugbaumuster P 101“ (24 Bl. + 8 Zeichnungen), 1952, Kurvendiskussion zum Biegen von Werner Wolf, 1962 (2 Bl.), 5 Bl. Grundfondseffektivität mit schematischer Übersicht, 1965, „Die industrielle Fertigung von Stator- und Rotorblechen“ (11 Bl.), Fragment zur Chemischen Analyse bei Werkzeugstählen, Fotos zum Stanzen und

Repassieren – Schabschneid-Verfahren/Schneidvorgang/Queranstauchen, Auszug aus chemischer Analyse bei Werkzeugstählen (3 Bl.)  
1952 – 1965

#### 7 – N – 001 VI/1 Fachschullehrbücher

Grünbaum-Wiegner, Lehr- und Aufgabenbuch der Geometrie, Ausgabe B, Teil 2: Trigonometrie, bearbeitet von Prof. Dr. Georg Wiegner, Verlag B.G. Teubner Leipzig und Berlin 1925, Prof. Erich Menge, Mechanik-Aufgaben aus der Maschinentechnik, 1. Teil: Statik, Dr. Max Jänecke Verlagsbuchhandlung Leipzig 1927, Prof. Erich Menge, Mechanik-Aufgaben aus der Maschinentechnik, 2. Teil: Festigkeitslehre, Dr. Max Jänecke Verlagsbuchhandlung Leipzig 1928, Reinhardt-Zeisberg, Mathematisches Unterrichtswerk für höhere Schulen, Ausgabe C: Arithmetik und Algebra Teil 1, bearbeitet von Dr. Heinrich Hofmann, Verlag Moritz Diesterweg Frankfurt a.M. 1937, Dr. Hans Schmiedel, Dr. Johannes Süß und Dr. Rudolf Fabian, Ernst Krause, Physik für technische Lehranstalten, Julius Klinkhardt Verlagsbuchhandlung Leipzig 1938, W. Steinitz, Schlüssel zu „Russisches Lehrbuch“ von W. Steinitz, Berlin April 1949 (Übersetzungen der Übungen des Lehrbuches), Otto Lattermann, Wilhelm Steffen, Walter Timm, Karl Weißer, Werkkunde für Metallberufe, Bd. 1: Fachkunde, Teil 2: Zerspanende Formgebung, Werkzeugmaschinen, Maschinenkunde, Verlag Handwerk und Technik Hamburg 1954, Dipl.-Gwl. Ing. Martin Frank, Technische Mechanik für Ingenieurschulen, Bd. 1: Statik, Kinematik, Kinetik, verbindliches Fachschullehrbuch, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1968, Dipl.-Ing. Johannes Winkler, Technische Mechanik für Ingenieurschulen, Band 2: Festigkeitslehre, verbindliches Fachschullehrbuch, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1968, Dr. Karl-Heinz Höpfer, Studiendirektor Dipl.-Germ. Kurt Kießling, Studiendirektor Ralph Seibt, Erbe und Gegenwart, Lesestoff zur Literaturbetrachtung und ästhetischen Erziehung an Ingenieur- und Fachschulen, VEB Verlag Enzyklopädie Leipzig 1968, Dr. paed. Dipl.-Ing. Kurt Steuer, Ing. Alfred Süß, Theorie des Konstruierens in der Ingenieurausbildung, Organisationsausgabe für das Fachschulfernstudium, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1968, Rudi Racho, Konrad Krause, Werkstoffe der Elektrotechnik, Fachschullehrbuch herausgegeben vom Institut für Fachschulwesen Karl-Marx-Stadt, VEB Verlag Technik Berlin 1968, Autorenkollektiv, Vorrichtungen: Gestalten – Bemessen – Bewerten, Fachschullehrbuch herausgegeben vom Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt, VEB Verlag Technik Berlin 16.07.1968 (1. Auflage) + 2. Auflage von 1973, W. Leupold, R. Conrad, H. Najuch, Dr. S. Hösel, Prof. R. Fucke, H. Nickel, H. Mende, Analysis für Ingenieur- und Fachschulen, Lehrbuch für Mathematik, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1969  
1925 – 1969

#### 7 – N – 001 VI/2 Hochschullehrbücher

R. Rothe, Höhere Mathematik für Mathematiker, Physiker und Ingenieure, Teil 5: Formelsammlung, herausgegeben von Studienrat Oskar Degosang und Dr.-Ing. Gerhard Dobbrack, B.G. Teubner Verlagsgesellschaft Leipzig 1949, R. Rothe, Höhere Mathematik für Mathematiker, Physiker und Ingenieure, Teil 2: Integralrechnung, unendliche Reihen, Vektorrechnung nebst Anwendungen, herausgegeben von Prof. Dr. W. Schmeidler, B.G. Teubner Verlagsgesellschaft Leipzig 1952, S.M. Poljak, B.W. Sorokin, Neuzeitliche Methoden der spanlosen Kaltverformung, Lehrbuch für technische Hochschulen, VEB Verlag Technik Berlin, 1954  
1949 – 1954

## 7 – N – 001 VI/3 Weiterbildungsliteratur

Benedikt Gruber, 7 Formeln genügen – Vorbereitung zur Gesellen- und Meisterprüfung im Elektrohandwerk, 4. Auflage, München und Berlin 1938, Autorenkollektiv, Wissensspeicher Grundlagen der Datenverarbeitung, als berufsbildende Literatur verbindlich, Verlag Die Wirtschaft Berlin 1970, Johannes Kunisch, Dr. habil. Karl-Heinz Lautenschläger, Klaus Detlefsen, Einführung in die Chemie, Studienmaterial für die Erwachsenenqualifizierung zur Vorbereitung auf ein Fachschulstudium, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1971  
1938 – 1971

## 7 – N – 001 VI/4 Literatur zu speziellen Arbeitsverfahren

Betriebsanweisung für Schüttele Automaten der VB-SB-Reihe, Alfred H. Schüttele, Köln-Deutz, 25 Jahre AEG-Dampfturbinen, herausgegeben von der Allgemeinen Elektrizitätsgesellschaft Berlin, VDI-Verlag GmbH Berlin NW 7 1928, Herbert Lindner, Vom Lindner-Gewindeschleifen und Lehrenbohren, Herbert Lindner – Fabrik für Werkzeugmaschinen zur Feinstbearbeitung, Berlin-Wittenau 1942, Otto Max Müller, Gewindeschneiden, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 1, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949, Ing. Josef Dinnebier, Bohren, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 15, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949, Dr.-Ing. Artur Schatz, Innenräumen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 26, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1951, Dr. phil. Vollrat Happach, Technisches Rechnen, Teil 1: Regeln, Formeln und Beispiele für das Rechnen mit Zahlen und Buchstaben zum Gebrauch in Werkstatt, Büro und Schule, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 52, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1948, Dr.-Ing. habil. Karl Krekeler, Die Zerspanbarkeit der Werkstoffe, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 61, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949, Dr.-Ing. Artur Schatz, Außenräumen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 80, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1952, Dipl.-Ing. Hermann Trier, Die Kraftübertragung durch Zahnräder, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 87, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949, Dipl.-Ing. H.H. Klein, Das Fräsen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 88, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1948, Dr. phil. Vollrat Happach, Technisches Rechnen, Teil 2: Zeichnerische Darstellungen als Rechenhilfsmittel (Graphisches Rechnen) mit Beispielen aus der Technik und ihren Hilfswissenschaften, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 90, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949, Obering. W. Hofmann, Spitzenloses Schleifen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 97, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1950, Dr.-Ing. Hans H. Finkelnburg, Läppen, Werkstattbücher für Betriebsbeamte, Konstrukteure und Facharbeiter, Heft 105, herausgegeben von Dr.-Ing. H. Haake, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1951, Eugen Kaczmarek, Praktische Stanzerei – ein Buch für Betrieb und Büro mit Aufgaben und Lösungen, Band 1: Schneiden und Stanzen mit den dazu gehörenden Werkzeugen und Maschinen, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg 1949, Dr.-Ing. G. Schlesinger, Prüfbuch für Werkzeugmaschinen – die Arbeitsgenauigkeit der Werkzeugmaschinen, Verlag Firma G.W. den Boer – Middelburg 1951, Prof. Dipl.-Ing. Max Coenen, Elemente des Werkzeugmaschinenbaues – Ihre Berechnung und Konstruktion, S. Hirzel Verlag Leipzig 1952, Obering. Erich Ziegner, Berechnung und Konstruktion von

Vorrichtungen, VEB Verlag Technik Berlin, 1954, Autorenkollektiv, „Hütte“ – Taschenbuch für Betriebsingenieure (Betriebshütte), Band 1, begründet vom Akademischen Verein Hütte e.V. und Dr.-Ing. A. Strauch unter Mitwirkung der AG Deutscher Betriebsingenieure im VDI, herausgegeben von Dr.-Ing. Hans Rögnitz, Verlag von Wilhelm Ernst & Sohn Berlin 1954, Dipl.-Ing. Friedrich Schachtel, Wirtschaftliches Ausschneiden von Blechteilen, Springer-Verlag Berlin/Göttingen/Heidelberg, 1958 (Fotokopie), Frantisek Hamr, Vzorov Technologie Tvarov,ho Brousenj, Praha 1962 (auf Tschechisch), Dipl.-Ing. Werner Degner, Hans Lutze, Erhard Smejkal, Spanende Fertigung – Berechnungsgrundlagen und Richtwerttabellen, herausgegeben vom Institut für Technologie des Maschinenbaus, Fachabteilung Spanende Fertigung und Fertigungsgestaltung, TH Karl-Marx-Stadt, 1963, Dipl.-oec. Gerhard Frohn, Rationell leiten, Ratgeber für Analyse und Organisation der Leitungsarbeit der Betriebsdirektoren und anderer Leiter in Staat und Wirtschaft, Verlag „Die Wirtschaft“ Berlin 1965, Progressive Verfahren der Umformtechnik, Bericht über die Sektionstagung 2 des Wissenschaftlichen Kongresses, veranstaltet vom Forschungsrat der DDR und der Kammer der Technik am 9. und 10. März 1965 in Leipzig, Eigenverlag der KdT, Dipl.-Math. Günter Dietrich, Dr.-Ing. Henry Stahl, Grundzüge der Matrizenrechnung, VEB Fachbuchverlag Leipzig 1967, Dipl.-Ing. Helmut Semrad, Numerisch gesteuerte Maschinen, VEB Verlag Technik Berlin 1967, Dipl.-Ing.-Ök. Dieter Buschardt, Blockschaltbilder zur Darstellung betriebsorganisatorischer Systeme, Verlag Die Wirtschaft Berlin 1968, Detlef Kochan, Hans Stempel, Programmgesteuerte Werkzeugmaschinen und ihr Einsatz, VEB Verlag Technik Berlin 1968, Autorenkollektiv, Zukunft der Wissenschaft, Leipzig, Berlin, Jena 1969  
1928 – 1969

#### 7 – N – 001 VI/5 Nachschlagewerke

Dr. F.G. Gauß, Vollständige trigonometrische und Polygonometrische Tafeln für Maschinenrechnen, 3. Auflage, Stuttgart 1918, Otto Kienzle (Prof. an der TH Hannover), Normungszahlen, Schriftenreihe, herausgegeben in Verbindung mit dem Seminar für Technische Normung an der TH Hannover, Berlin/Göttingen/Heidelberg 1950, Merkbuch für den Metallflugzeugbauer, Fachbuchverlag Leipzig 1957, Zentralinstitut für Fertigungstechnik des Maschinenbaus Karl-Marx-Stadt, Literatur über die Umformtechnik, Karl-Marx-Stadt 1965, Werkstandard-Taschenbuch, VEB Mikromat Dresden, Abt. Standardisierung, Dresden 6/1966, Gerhard Müller, Erich Wölki, Gleichungen für Technologen, VEB Verlag Technik Berlin 1967  
1918 – 1967

#### 7 – N – 001 VI/6 Fremdsprachige Werke

W.T. Meschtscherin, Blechstanzen – schematischer Atlas, Moskau 1951 (in Russisch), G.A. Feugelmann, Album der Konstruktion von Universalstanzen für junge Stanzer, Moskau 1965 (in Russisch)  
1951 – 1965

### **Publikationen – Fachzeitschriften und Tageszeitungen**

#### 7 – N – 001 VII/1 Zeitschriften zur Metallverarbeitung und Technologie

Der Erfahrungsaustausch 3/1944, 2. Jg., Herausgeber: Der Reichsminister für Rüstung und Kriegsproduktion – Technisches Amt, Verlag der Deutschen Technik GmbH, München, IRO-Information, Institut für Rationalisierung und Organisation der Elektroindustrie Dresden, 2/1965, 6. Jg., 6/1965, 6. Jg., IRO-Broschüre, Institut für Rationalisierung und Organisation der Elektroindustrie Dresden: „Methoden der Schneid- und Umformtechnik“ von E. Jehmlich, Teil II, 1/1966, Teil I, 5/1966, Informationen für Betriebe des Maschinenbaues:

„Wirtschaftliches Lochen von Blechen bei kleinen bis mittleren Stückzahlen“ von Ing. H. Neumann, herausgegeben von Zentralinstitut für Fertigungstechnik (vormals Zentralinstitut für Technologie und Organisation des Maschinenbaues) Karl-Marx-Stadt 1960, Metallverarbeitung 1/1972, 26. Jg., Fachzeitschrift für Schlosser, Maschinenbauer, Werkzeugmacher, Schmiede und Schweißer sowie für Lehrkräfte der Berufsausbildung und Lehrlinge, herausgegeben von Kammer der Technik, Fachverband Maschinenbau, Spektrum 2/1972, 3. Jg., herausgegeben von der Deutschen Akademie der Wissenschaften zu Berlin, „Kleine Kunststoff-Fibel“, zusammengestellt von Dr.-Ing. Leibnitz, Beilage zur Sondernummer „Buntmetall sparen“ der Zeitschrift „Die Technik“, Verlag Technik GmbH Berlin, 1950 (?), ZTE-Information, Sonderheft Nr.1, 11/1960 „Einführung neuer Arbeitsmethoden im Werkzeugbau“, Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden, ZTE-Information, Sonderheft Nr. 5, 3/1963, 4. Jg., „Rationelle Herstellung von Schnittwerkzeugen“, Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden, ZTE-Information 4/1964, 5. Jahrgang, ZTE-Information, Sonderheft Nr. 8, 2/1964, 5. Jg., „Ausgewählte Exponate zur Verbesserung der Technologie der Elektroindustrie“, Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden, Fertigungstechnik und Betrieb, 6/1970, gebundene Zeitschriften: Die Technik, Jahrgang 1950 (1 Band), Fertigungstechnik, Jahrgänge 1951 – 1956 (6 Bände), Fertigungstechnik und Betrieb, Jahrgänge 1957 – 1959 (3 Bände)  
1944 – 1972

#### 7 – N – 001 VII/2/1 Zeitschriften der KdT und des Neuererzentrums Bezirk Dresden

Die Technische Gemeinschaft – Werbefaltblatt mit Bestellkarte, 3/1954 (01. – 15. Februar), TG, Technische Gemeinschaft, Organ des Präsidiums der Kammer der Technik (10 Hefte), 1 – 5/1979, 7 – 9/1979, 12/1979, 2/1980  
1954 – 1980

#### 7 – N – 001 VII/2/2 Zeitschriften der KdT und des Neuererzentrums Bezirk Dresden

Information der Kammer der Technik, Bezirk Dresden 6+7/1973, 1/1975, 5/1975, Suchliste – Probleme und Lösungen, 1/1974, Bezirks-Neuerer-Zentren der DDR, Herausgabe im Auftrag des Amtes für Erfindungs- und Patentwesens der DDR, Neuererinformation 9: „Das Kalteinsenken von Werkzeugen“ von Arbeitsgruppe Kleinmechanisierung des NZ Dresden unter Leitung von Dipl.-Ing Brehmer, Neuerer-Zentrum beim Wirtschaftsrat des Bezirkes Dresden, 1965, Informationsblatt des Bezirksneuererzentrums Dresden 25.02. – 10.04.1969 Lehrschau „Produktivkraft Wissenschaft – Grundlagen und Beispiele der Technologie der metallverarbeitenden Industrie“, 03.10. – 15.11.1973 Ankündigung von Lehrschau 11/1974, 5/1975 „Geheimnis der Erfolge“ – heitere Hinweise zum Produktionsprozess, Neuererzentrum beim Wirtschaftsrat des Bezirkes Dresden, 1971 (wegen Wasserschaden kassiert)  
1965 – 1975

#### 7 – N – 001 VII/2/3 Zeitschriften der KdT und des Neuererzentrums Bezirk Dresden

Feingeräte-Technik, Technisch-wissenschaftliche Zeitschrift für Feinmechanik, Optik und Messtechnik, Herausgeber KdT 4/1952, 1. Jg., Dresden 7/1962 11/1953, 2. Jg. Dresden 11/1953  
1952 – 1953



#### 7 – N – 001 VII/3 Zeitschriften zum Fachschulwesen

Schriftenreihe für den Fachschullehrer Nr. 2, „Über die Dialektik im Ingenieurdenken“, von Dr. Johannes Müller, Institut für Fachschulwesen der DDR, 1964, Schriftenreihe für den Fachschullehrer Nr. 3, „Über die Dialektik im Ingenieurdenken“, von Dr. Johannes Müller, Institut für Fachschulwesen der DDR, 1964, Die Fachschule, Zeitschrift für das deutsche Fachschulwesen, VEB Deutscher Verlag der Wissenschaften Berlin, 8/1967, 15. Jg. 1964 – 1967

#### 7 – N – 001 VII/4/1 Zeitschriften aus der BRD

Universitas 7/1963, 18. Jg., Zeitschrift für Wissenschaft, Kunst und Literatur, Sonderheft Weltraumfahrt, herausgegeben von Dr. H. W. Bähr, Tübingen, Wissenschaftliche Verlagsgesellschaft mbH Stuttgart 7/1963

#### 7 – N – 001 VII/4/2 Zeitschriften aus der BRD

Wt, Werkstattstechnik 3/1963, 53. Jg., Zeitschrift für Produktion und Betrieb, Organ der VDI-Fachgruppen Betriebstechnik (ADB) und Messen und Prüfen), herausgegeben von Prof. Dipl.-Ing. C.M. Dolezalek, Stuttgart, Springer-Verlag Berlin, Göttingen, Heidelberg in Gemeinschaft mit VDI-Verlag GmbH, Düsseldorf, „Werkstattstechnik“, Zeitschrift für industrielle Fertigung, Organ der VDI-Fachgruppe Betriebstechnik (ADB) (3 Hefte), 5/1970, 10/1970, 7/1971, (wegen Wasserschaden kassiert) 1963 – 1970/71

#### 7 – N – 001 VII/4/3 Zeitschriften aus der BRD

Gewindestrehl-Einrichtungen für INDEX Revolver-Automaten zur Massenfertigung von Feindrehteilen mit genauen und sauberen Gewinden, INDEX-Werke K.G., Hahn&Tessky, Eßlingen am Neckar, Nr. 1149, 1/1940, (wegen Wasserschaden kassiert) 1940

#### 7 – N – 001 VIII/1 Sächsische Zeitung

Sächsische Zeitung vom 05.04.1962, Sächsische Zeitung vom 07.12.1964, So machen wir's – Informationsblatt des FDGB-Bezirksvorstandes vom April/Mai 1972, „Von Freunden lernen“ – Beschreibung sowjetischer Neuerermethoden 1962 – 1972

#### 7 – N – 001 VIII/2 Zeitungsausschnitte

Sächsisches Tageblatt von 1964 oder 1965 (Ausschnitt) „Prof. Heisenberg erläuterte seine Theorie“ – zur Tagung der Physikalischen Gesellschaft, Neues Deutschland vom 05.12.1964, S. 3 – 6, Sächsische Zeitung (Ausschnitt) „Missbrauchte Gastlichkeit“, Bericht über Betrügereien in der Gaststätte „Strehleener Hof“, „Weltneues Stanzverfahren im Sachsenwerk“, in: Sächsische Zeitung von 1967, „Leserfragen im Gespräch: Material sparen, weil wir arm sind?“, Interview mit Ing. Karl Göttlich, Obering. Hans Eulitz und Dipl.-Ing. Otto Everling vom Institut für Leichtbau Dresden, in: Sächsische Zeitung vor 1970 (nach VI. Parteitag der SED), Sächsische Zeitung von 2/1971 (Ausschnitt) „Abschied von Rudolf Mauersberger“ – Würdigung zum Ableben des Kreuzkantors von Prof. Dr. Karl Laux, Sächsische Zeitung vom 14.04.1971, S. 3 u. 4, „Debüt des Kreuzkantors“ – eindrucksvolle Matthäus-Passion mit Prof. Martin Flämig, Sächsische Zeitung vom 02.12.1971, Lokalseiten,

„Berühmte Porzellane im Zwinger“ – Einführung in die Dresdner Porzellansammlung von Sigrid Mühlhaus, Sächsische Zeitung von Ende 1971 (Ausschnitt) „Wo es um Register und Pfeifen geht“ – seltene Berufe vorgestellt, Besuch in der ältesten Orgelbauanstalt der DDR, Orgelbau Jehmlich, wir – Beilage der Sächsischen Zeitung vom 09.11.1973 (Ausschnitt) „Das Millionengeschenk“ – Bericht zum Besuch des russischen Neuerers Pawel Bykow im Sachsenwerk Dresden, Sächsische Zeitung vom 22.10.1974 (Ausschnitt) „Späneberge oder hohe Preise?“ – ein Leserbrief von Herbert Pilz, Haupttechnologe im VEB Bau-Vibriermaschinen Radeberg, „Ansichten über die Produktivität der Wissenschaft – ein sowjetischer Professor polemisiert gegen die Auffassungen eines englischen Biologen“ von Prof. K. Mellanby und Prof. M. Wolkenstein in: Wochenpost (?) 36/1974, S. 9, „Am Vergaser gedreht“ von Ing. Eberhard Treufeld in: Wir – Beilage zur Sächsischen Zeitung 49/1974 (Dezember), „Was erwartet die Gesellschaft von der Wissenschaft? Wie kann die Wissenschaft diesen Erwartungen gerecht werden? – Notizen von der Beratung des Sekretariats der Bezirksleitung Dresden der SED an der TU Dresden“ von Hans Pietschmann und Jörg Marschner, in: Sächsische Zeitung vom 06.02.1975, S. 3, „Lehmhaus, Turm und Typenbau – Professor Hermann Henselmann wird am 3. Februar 70 Jahre alt“ von Margot Pfannstiel, in: Wochenpost 6/1975, S. 15  
1964 – 1975

#### 7 – N – 001 IX/1/1 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Sparstoffarme Schnellstähle“ von F. Homma und Schematische Darstellung des Vorganges bei der Wahl der Geeigneten Stahlmarke, Poldihütte, in: Metallwirtschaft 1 – 4/1944, 23. Jg. (Sonderdruck), „Die Optimierung des Blechzuschnitts – ein technologisches Anwendungsbeispiel der Linearprogrammierung im Elektomaschinenbau“ von Dipl.-Ing., oec., Ing. G. Hänig, KdT Dresden, in: Elektrofertigung 1/1964, Für den Erfahrungsaustausch der Technologen und Meister in der volkseigenen Elektroindustrie. Zusammengestellt in Zusammenarbeit mit der Zentralstelle für Technologie der Elektrotechnik Dresden, teilweise unbrauchbar durch Wasserschaden  
1944 – 1964

#### 7 – N – 001 IX/1/2 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Anforderungen an Konstruktions- und Werkstattunterlagen sowie Prüfung derselben“ von Obering. M. Raimann, Dresden, in: Maschinenbautechnik 9/1952, 1. Jg. (Sonderdruck), „Kraft- und Antriebsverhältnisse bei Kurbel und Exzenterpressen“ von Ing. Horst Püschmann, Dozent an der Fachschule für Schwermaschinenbau Karl-Marx-Stadt in: Maschinenbautechnik 3/1954, 3. Jg. (Sonderdruck S. 164 – 167) (wegen Wasserschaden kassiert), „Lagekontrolle von Werkstücken im Umformwerkzeug mit Hilfe von radioaktiven Isotopen“ von Dipl.-Ing. S. Müller, z.Zt. Moskau, in: Maschinenbautechnik 1/1963, 12. Jg., „Streifen und Bänderzuführeinrichtungen für automatische Pressen“ von Dr.-Ing. S. Müller, Karl-Marx-Stadt (wegen Wasserschaden kassiert), in: Maschinenbautechnik 5/1965, 14. Jg., teilweise unbrauchbar durch Wasserschaden  
1952 – 1965

#### 7 – N – 001 IX/1/3 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Tellerfedern“ von R. Wittlinger (VDI) und E. Vergen (VDI), in: Fertigungstechnik 6/1943, (wegen Wasserschaden kassiert), „Über das Stauchziehen“ von Ing. W. Malchow, Berlin, in: Fertigungstechnik 3/1953, 3. Jg., „Die Herstellung kegeliger Hohlkörper nach dem Walzdrückverfahren“ von W. Malchow, Berlin, in: Fertigungstechnik 4/1953, 3. Jg., „Automatischer Auswerfer für Prägwerkzeuge“ von G. Jahn, Essen-Ost, in: Fertigungstechnik 4/1953, 3. Jg., „Der nachteilige Einfluss einseitiger Belastung vom

Umrissstempeln auf die Lebensdauer des Werkzeuges und seine Vermeidung“ von E. Eckert, Döbeln, in: Fertigungstechnik 4/1953, 3. Jg., Baumschema „Härteprüfung“ nach Gerischer, in: Fertigungstechnik 6/1956, „Neuartige Hohlteilmontage durch Kaltformung“ von Ing. B.P. Boris, Moskau, in: Fertigungstechnik 3/1957, 7. Jg., „Systematik der bildsamen Formung von Metallen“ von W. Engelhardt, Zwickau, Forschungsinstitut für bildsame Formung der Metalle, in: Fertigungstechnik, 8. Jg., 8/1958 Teil 1, 9/1958 Teil 2, „Tellerfedern für Stanz- und Schnittwerkzeuge“ von Ing. Klaus Wanke, KdT und Ing. Joachim Heinke, KdT Karl-Marx-Stadt, in: Fertigungstechnik und Betrieb 2/1962, 12. Jg., Arbeitsblätter Blechumformung Schneiden (Trennen) der Werkstoffe, Bl. 1 – 7, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“, in: Fertigungstechnik und Betrieb, 1/1963, 13. Jg. (Sonderdruck), Arbeitsblätter Blechumformung Schneiden (Trennen) der Werkstoffe, Bl. 8 – 15, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“, in: Fertigungstechnik und Betrieb, 2/1963, 13. Jg. (Sonderdruck), „Rundkneten“ von Dipl.-Ing. F. Krause, Institut für Fertigungstechnik der TU Dresden, in: Fertigungstechnik und Betrieb 7/1963, 13. Jg., Standards für Schneid- und Umformwerkzeuge, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“, in: Fertigungstechnik und Betrieb, 9/1964, 14. Jg. (Sonderdruck), Übersichten Ziehwerkzeuge, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“, in: Fertigungstechnik und Betrieb, 10/1964, 14. Jg. (Sonderdruck), Übersichten Ziehwerkzeuge und Presswerkzeuge, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“, in: Fertigungstechnik und Betrieb, 11/1964, 14. Jg. (Sonderdruck), Übersichten Ziehwerkzeuge und Schneidwerkzeuge sowie Literatur zur Blechumformung, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“, in: Fertigungstechnik und Betrieb, 12/1964, 14. Jg. (Sonderdruck), „Umformtechnik – gefahrlos“ Artikelserie von Ing. Fabian, Vorsitzender des Arbeitsausschusses Umformtechnik der KdT Dresden, in: Fertigungstechnik und Betrieb ... 11/1966, 16. Jg., 1/1967, 17. Jg., Arbeitsblätter Blechumformung, erarbeitet durch KdT Bezirk Dresden, Arbeitsausschuss „Blechumformung“, in: Fertigungstechnik und Betrieb, 3/1968, 18. Jg. (Sonderdruck), „Entwicklungsrichtungen der Arbeitsmethodengestaltung“ von Dipl.-Ing. oec. H.P. Mansch, Dozent für Arbeitsingenieurwesen an der Sektion für Arbeitswissenschaften der TU Dresden, Dipl.-Ing. J. Richter, VEB Werkzeugmaschinenkombinat „Fritz Heckert“ Karl-Marx-Stadt, Großforschungszentrum des Werkzeugmaschinenbaus, in: Fertigungstechnik und Betrieb 11/1970, 20. Jg., „Hinweise zur Manuskriptgestaltung für Zeitschriftenartikel“, in: Fertigungstechnik und Betrieb 11/1970, 20. Jg., teilweise unbrauchbar durch Wasserschaden  
1943 – 1970

#### 7 – N – 001 IX/1/4 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Ein Beitrag zur Systematik des Spanens“ Erweiterung der Antrittsvorlesung von Prof. Dr.-Ing. Franz Bredendiek, gehalten am 03.10.1955 an der TH Dresden, in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 3/1955/56, 5. Jg., „Die Verarbeitungstechnik und ihr Anteil an der Konstruktion von Verarbeitungsmaschinen“ von Herbert Herrnsdorf, in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 3/1959/60, 9. Jg., „Zur Gesamteinteilung der Fertigungsverfahren“ von Franz Bredendiek (als Manuskript gedruckt), in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 4/1959/60, 9. Jg., „Verarbeitungstechnische Untersuchungen als Grundlagen für die Konstruktion von Verarbeitungsmaschinen“ von Herbert Herrnsdorf, in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TH Dresden 1/1962, 11. Jg., „Zur Ordnung verarbeitungstechnischer Verfahren und Vorgänge in der Konsumgüterproduktion“ von Herbert Herrnsdorf, in: Wissenschaftliche Zeitschrift der TU Dresden 1/1963, 12. Jg.,  
1955 – 1963

#### 7 – N – 001 IX/1/5 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Formgebung für Industrieerzeugnisse“ von Dozent R. Högner, Hochschule für bildende Künste Berlin-Weißensee, in: Technische Gemeinschaft 1/1957, 5. Jg., „Der Kampf um den wissenschaftlich-technischen Höchststand in den führenden Zweigen unserer Volkswirtschaft“ Referat des Präsidenten der KdT, Prof. Dr.-Ing. H. Peschel, auf der 3. Hauptausschusssitzung der KdT am 15.12.1962, in: Technische Gemeinschaft 1/1963, Beilage, Leserpost aus: Technische Gemeinschaft 7/1975, 23. Jg., „Erfinden allein reicht nicht – zu neuen Bestimmungen für Erfindungsanmeldungen“ von Klaus Henkel und Helga Pluskik, in: Technische Gemeinschaft 9/1976, 24. Jg., „Werkzeuge nach Sonneberger Konzept – Territoriale Rationalisierung hilft Kapazitäten erschließen“ von Dipl.-Ing. Günter Ferriere und Dr.-Ing. Hermann Hutschenreuter, in: Technische Gemeinschaft 11/1976, 24. Jg., „Auf die Praxis richtig vorbereitet?“ von Prof. em. Dr.-Ing. H. Seidel, in: Technische Gemeinschaft 12/1976, 24. Jg., teilweise unbrauchbar durch Wasserschaden  
1957 – 1976

#### 7 – N – 001 IX/1/6 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Die sozialistische Enzyklopädie als Mittel einer grundlegenden Verbesserung der Kooperation in Forschung und Entwicklung“ von Gerhard Kosel, in: Einheit, Zeitschrift für Theorie und Praxis des wissenschaftlichen Sozialismus, 7/1960, 15. Jg., teilweise unbrauchbar durch Wasserschaden  
1960

#### 7 – N – 001 IX/1/7 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Hochspannungs-Explosivverformung“ von Prof. Dr. Dr. e.h. H. Stamm, KDT und Dipl.-Ing. M. Kahle, KDT, Ilmenau, Mitteilung aus dem Institut für Hochspannungstechnik der Hochschule für Elektrotechnik Ilmenau, in: Die Technik 1/1963, 18. Jg., „Lärmschutz am Arbeitsplatz als Aufgabe des Industrieprojektanten“ von Dr.-Ing. W. Schirmer, Zentralinstitut für Arbeitsschutz Dresden, in: Die Technik 12/1972, 27. Jg., (wegen Wasserschaden kassiert), teilweise unbrauchbar durch Wasserschaden  
1963 – 1972

#### 7 – N – 001 IX/1/8 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Das Wasserschlagverfahren“ von Ing. Th. Walkenbach, KDT, Berlin, in: Der Maschinenbau 1/1963, teilweise unbrauchbar durch Wasserschaden  
1963

#### 7 – N – 001 IX/1/9 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

„Optimalwerte als Standard in der Blechbearbeitung“ von Friedrich Koske, Technologie im VEB SLF Finow, in: Jugend und Technik 1/1966, S. 30 ff.  
1966

#### 7 – N – 001 IX/1/10 – 11 Auszüge aus Zeitschriften der DDR

10) „Diskussionsbeitrag zur Begriffsbestimmung 'Technologie' „ von Dipl.-Ing. D. Northmann, TH Dresden, in: Technologische Planung 4/1953, 1. Jg.,  
11) „Rationalisierung der technologischen Fertigungsvorbereitung durch den Einsatz von elektronischen Datenverarbeitungsanlagen“ von Ing. Klaus-Dieter Gattnar, in: Rechentechnik und Datenverarbeitung 9/1967, (wegen Wasserschaden kassiert), 1953 – 1967

#### 7 – N – 001 IX/2/1 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Neuzeitliches Hartlöten“ von Dipl.-Ing. W.H. Hansen, VDI Berlin, in: Werkstatt und Betrieb 8/1941, 74. Jg., „Anordnung des Folgewerkzeuges zum Werkstück“ und „Verbesserte Anordnung des Folgewerkzeuges zum Werkstück“ 2 Abbildungen, in: Werkstatt und Betrieb 2/1943, „Technik im Ausland – Verwendung von Hartmetall in Stanz-, Zieh-, Biege- und Präzisionswerkzeugen“ von Ben C. Brosheer, American Machinist, in: Werkstatt und Betrieb 7/1947, 80. Jg., „Verschleißversuche an Schnitt- und Stanzstählen“ von H. Bühler, in: Werkstatt und Betrieb, 6/1951, 84. Jg., S. 265, „Biegwerkzeuge für stark beanspruchte Teile“ von D.G. Nolle, Wiesbaden, in: Werkstatt und Betrieb, 6/1951, 84. Jg., S. 267, „Schnittgrad und Messverfahren“ 2 Diagramme von H. Seidenberg, in: Werkstatt und Betrieb 6/1967, 100. Jg.

1941 – 1967

#### 7 – N – 001 IX/2/2 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Arbeitsweise von INDEX-Revolverautomaten als Futterautomaten und einige Ladeeinrichtungen hierfür“ von K. Schwendenwein, VDI, Eßlingen a.N., in: Werkstattstechnik und Werksleiter 17/1941, 35. Jg., „Maßnahmen zur Verringerung des Lehrenverschleißes“ von Techn. Kriegsverwaltungsrat Dipl.-Ing. A. Sommer, Berlin, in: Werkstattstechnik und Werksleiter 9-10/1942, 36. Jg., „Feinmessgerät auf Strömungsgrundlage“ von Dipl.-Ing. Lothar Leinert, VDI, Stuttgart, in: Werkstattstechnik und Werksleiter 11-12/1942, 36. Jg.

1941 – 1942

#### 7 – N – 001 IX/2/3 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Zur Frage einer Rationalisierung der Werkzeugstähle“ von Dr.-Ing. Herbert Briefs, Deutsche Edelstahlwerke AG Krefeld, in: Anzeiger für Maschinenwesen, Essen, 49/1943 (Sonderdruck), „Flächenteilung als Mittel der Rationalisierung“ von Dr. Heinrich Heesch, Kiel (mit Lesefilm), in: Industrie-Anzeiger Essen Nr. 35 vom 02.05.1950

1943 – 1950

#### 7 – N – 001 IX/2/4 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Formänderungen in der Blechbearbeitung – 1. Teil“ von Prof. Dr.-Ing. habil. G. Oehler, Düsseldorf, in: Fertigungstechnik und Betrieb 1/1961, 11. Jg., durch Wasserschaden teilweise unbrauchbar

1961

#### 7 – N – 001 IX/2/5 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Über die Bearbeitung optischer Gläser“ von Dr.-Ing. K. Georg, Wetzlar, in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 9/1950, 40. Jg., „Bewertungsbogen für Werkzeugmaschinen“, auszugsweise Abschrift, aus: Werkstattstechnik und Maschinenbau 10/1950, 40. Jg., „Sinterhartmetall bei umformenden Werkzeugen“ von Dr.-Ing. H. Schaumann und J. van Beek, Essen, in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 11/1951, 41. Jg., S. 432 ff., „Hartmetall-Schnittwerkzeuge in der Blechverarbeitung“ von Dr.-Ing. habil. G. Oehler, Hannover, in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 11/1951, 41. Jg., S. 436 ff., „Auswahl von Werkzeugstählen für Schnitt- und Stanzwerkzeuge“ Übersichtstafel (Abschrift), in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 1/1952, „Abfallloses Schneiden und Stanzen von Blechen durch Anwendung des Flächenschlusses in der Konstruktion – eine

Rationalisierungsanregung“ (Abschrift), in: Werkstattstechnik und Maschinenbau 8/1956,  
„Darstellung des Werkstückdurchlaufs“ Tabelle von H. Müller, in: Werkstattstechnik 3/1966,  
56. Jg., „Konstruktion und Anwendung von Betriebsmitteln – Berichte der Schriftleitung“ –  
von P. Sittel, in: Werkstattstechnik 1/1968, 58. Jg., „Abkantmaschine mit  
Programmsteuerung“ in: Werkstattstechnik 1/1968, 58. Jg., „Konstruktion und Anwendung  
von Betriebsmitteln, Berichte der Schriftleitung“ von P. Sittel, in: Werkstattstechnik 2/1968,  
58. Jg.  
1950 – 1968

7 – N – 001 IX/2/6 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Werkstoffersparnisse in der Blechverarbeitung durch Flächenschluss nach Dr. H. Heesch“  
von Dipl.-Ing. F. Schachtel, Fürth (mit Lesefilm), in: Mitteilungen, Ausschuss für  
wirtschaftliche Fertigung e.V. Berlin und Frankfurt a.M., 1/1957, 32. Jg.  
1957

7 – N – 001 IX/2/7 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Elektroerosive Metallbearbeitung – Theorie und Praxis eines ausgereiften Verfahrens“ von  
Dipl.-Ing. W. Ullmann, Locarno, in: Technische Rundschau Heft 8 vom 28.02.1958  
(Separatdruck), „Neue Methoden zur wirtschaftlichen Herstellung von Gesenken und  
Formen“ von Dipl.-Ing. W. Ullmann, Locarno, in: „Technische Rundschau“, Bern/Schweiz,  
Nr. 1 vom 08.01.1960 (Sonderdruck), „Physikalische Grundlagen der Lärmbekämpfung“ von  
Dipl.-Ing. Klaus Anhalt, München, in: Technische Rundschau Nr. 10 vom 09.03.1962,  
„Der elektrohydraulische Effekt und einige Möglichkeiten seiner Anwendung“ von Dipl.-Ing.  
R. Laschimke, Laucherthal, in: Technische Rundschau Nr. 27 vom 22.06.1962  
1958 – 1962

7 – N – 001 IX/2/8 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Rationalisierung im Schneidwerkzeugbau“ von R. Kurr, Braunschweig, in: Wissenschaftlich-  
technische Zeitschrift industrielle Fertigung 4/1973, 63. Jg. (mit Lesefilm), „Fördern und  
Lagern – Nicht mehr Stiefkinder der Produktionstechnik“ von Warnecke, in:  
Wissenschaftlich-technische Zeitschrift industrielle Fertigung 5/1973, 63. Jg. (mit Lesefilm),  
„Systemtechnische Überlegungen zur Organisation eines Produktionsunternehmens“ von J.  
Ickert, Hamburg, in: Wissenschaftlich-technische Zeitschrift industrielle Fertigung 6/1973,  
63. Jg. (mit Lesefilm), „Tagung Stanztechnik der VDI-Gesellschaft Produktionstechnik  
(ADB)“, in: Wissenschaftlich-technische Zeitschrift industrielle Fertigung 6/1973, 63. Jg. (mit  
Lesefilm), durch Wasserschaden teilweise unbrauchbar  
1973

7 – N – 001 IX/2/9 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

Werbung für die Zeitschrift „Metalloberfläche“, Fachzeitschrift für Galvanotechnik und alle  
anderen Gebiete des Schutzes und der Veredelung, Carl Hanser Zeitschriftenverlag GmbH  
München 27, durch Wasserschaden teilweise unbrauchbar  
ohne Datum

7 – N – 001 IX/2/10 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

„Das Schleifen optischer Gläser mit Diamantwerkzeugen und Schleifscheiben“ von Kurt  
Georg, Wetzlar, in: Glastechnischer Bericht, 13-14/1949, 22. Jg., „Beitrag zum Schleifen

optischer Gläser mit losen Schleifmitteln“ von Kurt Georg, Wetzlar, in: Glastechnischer Bericht, 1/1950, 23. Jg., durch Wasserschaden teilweise unbrauchbar  
1949 – 1950

7 – N – 001 IX/2/11 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

"Das Sauerstoff-Hobeln von Stahl", in: Energie, 2/1943, Das Blechsteppen, eine neue Verbindungsart, in: Energie, 2/1943 (?)  
1943

7 – N – 001 IX/2/12 Auszüge aus Zeitschriften der BRD, Schweiz, Österreich

"Einsetzen", in: Merk- und Arbeitsblätter für Maschinenschlosser von Spaethe und Trzebiatowsky, Magdeburg (vor 1945), Behandeln von Oberflächen, in: Merk- und Arbeitsblätter für Maschinenschlosser von Spaethe und Trzebiatowsky, Magdeburg (vor 1945)  
- 1945

7 – N – 001 IX/3 Auszüge aus Zeitschriften von Betrieben

Abbildung „Bohrschmied“, in: Stock-Zeitschrift R. Stock & Co. AG, Berlin-Marienfelde, 1/1928, „Stahlfibel – Stahl überall“ von Hans Stövchase, Beratungsstelle für Stahlverwendung, Düsseldorf-Stahlhof, Sonderausgabe 1938, Hydraulik-Nachrichten, Hausmitteilungen über moderne hydraulische Anlagen und Einrichtungen der Hydraulik GmbH Duisburg: „Hydraulische Einrichtungen für die Herstellung nahtloser Körper aller Art“, 1/1939, 9. Jg., „Werkzeugstähle für den Formenbau“ von Obering. Dr.-Ing. Herbert Briefs, Krefeld, in: Kunststoffe 7/1939, 29. Jg. (Sonderdruck), Molykote Hochleistungsschmiermittel 3/1956, Mitteilungen aus Forschung und Praxis, herausgegeben vom Technischen Dienst der Molykote Produktionsgesellschaft mbH. München 19, Molykote Hochleistungsschmiermittel aus reinstem Molybdändisulfid, Prospekt Nr. 53 für Sammelmappe, Molykote KG. München 19, „Wichtigste Voraussetzungen für zweckentsprechende Automaten-Drehteile-Fertigung“ von Obering. K. Schwendenwein, Eßlingen a.N., in: INDEX, 1955 (Sonderdruck), „Revolver-Automat für wirtschaftliche Drehteilefertigung“ von Obering. K. Schwendenwein, Eßlingen a.N., in: Hahn&Kolb-Nachrichten „Von Werkzeugen und Werkzeugmaschinen“, Nr. 1, S. 6 – 10 (Sonderdruck), „Ausführungsformen von Meißelschneiden und deren Anordnung bei Außen- und Innenbearbeitung auf INDEX-Revolverautomaten“ von K. Schwendenwein, Eßlingen a.N. (Sonderdruck), „Einrichtungsprobleme an Einspindel-Drehautomaten“ von Obering. G. Link in: Der Maschinenmarkt 47-48/1956, 62. Jg. (Sonderdruck), „Aktuelles über Drehautomaten und deren vielseitige Arbeitsmöglichkeiten“ von K. Schwendenwein, VDI, Eßlingen am Neckar in: Hahn&Kolb-Nachrichten „Von Werkzeugen und Werkzeugmaschinen“, Sonderheft 1 – Automaten, 1956 (Sonderdruck), UBD 160 Blechdrückmaschine, VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gotha, in: Technische Informationen 8/1964 (Sonderdruck), „Automatisierung der Werkzeugmaschinen durch numerische Streckensteuerung mit Blockablesung“ von Ing. Helmut Schwabe, Institut für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt, in: Technische Informationen, Leipziger Frühjahrsmesse 10/1966 (Sonderdruck), Pneumatic-Tips, Tipp 47, Beratungsdienst für die rationelle Anwendung von Druckluft, herausgegeben von Dipl.-Ing. Kurt Stoll, FESTO-Maschinenfabrik GmbH, Wien, 17. Jg., (wegen Wasserschaden kassiert)  
1928 – 1966

#### 7 – N – 001 IX/4/1,2, 4, 5 Auszüge aus Zeitschriften zu speziellen Technologien

IX/4/1: „Das Nitrierhärten nach seinem heutigen Stande“ von Dr.-Ing. H. Kalpers, Köln-Refrath, in: Feinmechanik und Präzision 17-18/1942, 50. Jg., „Grundsätzliches über Entwurf und Aufbau von Werkzeugen und Vorrichtungen“ von Betriebsdirektor Karl Lüdtke, Berlin, in: Feinmechanik und Präzision 1-2/1943, 51. Jg.,

IX/4/2: „Stiftschraubenautomat zur Herstellung von Stiftschrauben und ähnlichen Teilen vom Draht“ von Obering. W. Moeltzner, in: Draht 4 (1953) Nr. 3, „Stiftschraubenautomat zur Herstellung von Stiftschrauben und ähnlichen Teilen vom Draht“ von Obering. W. Moeltzner, in: Draht 6 (1955) Nr. 10

IX/4/4: „System der abfalllosen Formen“ von Dr. H. Heesch (mit Lesefilm), in: Mitteilungen der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V. Nr. 19-20/1956, „Form im Flächenschluss – System aller Formen der regelmäßigen abfalllosen Zerlegung“ von Dr. H. Heesch, Kiel (mit Lesefilm), in: Mitteilungen der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V. Nr. 23 vom 01.12.1957, „Wirtschaftliche Werkstoffausnutzung in der Stanzerei mit besonderer Berücksichtigung des Flächenschlusses“ Vortrag auf der Tagung der Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e.V. in Nürnberg am 16.01.1957 von Dipl.-Ing. F. Schachtel, Fürth (mit Lesefilm), in: Mitteilungen der Forschungsgesellschaft Blechverarbeitung e.V. Nr. 23 vom 01.12.1957,

IX/4/5: „Was hat ein Konstrukteur beim Entwurf von Blechteilen zu beachten?“ von G. Oehler, Düsseldorf (2x), in: Konstruktion, 3/1957, 9. Jg., (wegen Wasserschaden kassiert) 1952 – 1973

#### 7 – N – 001 IX/4/3 Auszüge aus Zeitschriften zu speziellen Technologien

„Die Entwicklung der zerstörungsfreien Prüfverfahren und die Problematik ihrer Anwendung“ von Prof. M. Pfender und Dr. O. Vaupel, Berlin, in: Schweißen und Schneiden 6/1954 (Sonderheft) 1954

#### 7 – N – 001 IX/4/6 Auszüge aus Zeitschriften zu speziellen Technologien

„Methoden zur Herstellung von Schnitt- und Umformteilen aus Blech mit vorwiegend kreisförmiger Außenkontur“ von H.-J. Zaumseil, in: Umformtechnik 6/1973 1973

#### 7 – N – 001 IX/4/7 Auszüge aus Zeitschriften zu speziellen Technologien

Abschrift von Definitionen von Verfahren zur Oberflächenbehandlung (3 Bl.), in: Betriebshütte, Band 1, Ausgabe 1954 1954

#### 7 – N – 001 IX/4/8 Auszüge aus Zeitschriften zu speziellen Technologien

„Allgemeine Angaben über die Herstellung von Optik“, bearbeitet von Ingenieur A. Schütt in Berlin, 11. Kapitel eines Fachbuches – Titel unbekannt, S. 1046 – 1060 ohne Datum

#### 7 – N – 001 IX/5 Auszüge aus Zeitschriften zur Luftfahrt/zum Flugzeugbau

„Großfertigung im Flugzeugbau“ von E.J. Ritter, Betriebsdirektor der Junkers-Flugzeugwerke Dessau – vorgetragen vor der Lilienthal-Gesellschaft für Luftfahrtforschung am 30.03.1939 in Berlin, in: Jahrbuch 1939 der deutschen Luftfahrtforschung,



„Fachausdrücke der bildsamen Formung“ von Ing. K. Israel, in: Deutsche Flugtechnik 1-2/1958, „Ein neuer Werkstoff setzt sich durch: TITAN DK 669295“ von Werner Dehne, Dresden, in: Luftfahrttechnik Nr. 1, durch Wasserschaden teilweise unbrauchbar 1939 – 1958

7 – N – 001 IX/6/1 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

„Die tschechoslowakischen Staatspreisträger 1954“ (Original und Abschrift), in: Presse der Sowjetunion 64/1954, S. 486  
1954

7 – N – 001 IX/6/7 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

Abschrift von Definitionen von Verfahren zur Oberflächenbehandlung (3 Bl.), in: Betriebshütte, Band 1, Ausgabe 1954  
1954

7 – N – 001 IX/6/2 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

„Elektrohydraulischer Effekt“ von L.A. Jutkin (Übersetzung einer slowakischen Übersetzung aus dem Russischen), in: Elektrogidravliceskij Effekt, Moskau-Leningrad 1955  
1955

7 – N – 001 IX/6/3 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

„Stripforming Tools“ (englischer Text), in: Sheet Metal Industries 5/1959, S. 329 ff., „Post-war Development of the Tinplate Industry in Western Europe“ by W.E. Hoare, D.Sc., Assistant Director of Tin Research Industrie (englischer Text), in: Sheet Metal Industries 5/1959, S. 336 ff., „Stripforming Tools“ (englischer Text) – Fortsetzung von Heft 5/1959, in: Sheet Metal Industries 6/1959, S. 407 ff., „Stripforming Tools“ (englischer Text) – Fortsetzung von Heft 6/1959, in: Sheet Metal Industries 7/1959, S. 515 ff., durch Wasserschaden teilweise unbrauchbar  
1959

7 – N – 001 IX/6/4 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

Übersetzung aus dem Polnischen: „Das Drücken von Kesselböden mittels der Explosionsmethode“ (2x), in: Aparatura Chemiczna (Chemische Apparatur), 1/1964, S. 28 – 33, Autor: Ing. Jan Golanko  
1964

7 – N – 001 IX/6/6 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

„Methoden zur Herstellung von Schnitt- und Umformteilen aus Blech mit vorwiegend kreisförmiger Außenkontur“ von H.-J. Zaumseil, in: Umformtechnik 6/1973  
1973

7 – N – 001 IX/6/5 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

Übersetzungen aus dem Russischen: „Metallbearbeitung durch Explosionsenergie“, „Die Bearbeitung der Metalle durch Entladung von elektrischer Energie“, „Die Bearbeitung der Metalle mittels magnetischer Energie“, – alle aus einer Zeitschrift, die nicht bestimmbar ist ohne Datum

### 7 – N – 001 IX/6/8 Auszüge aus Zeitschriften des übrigen Auslandes (Übersetzungen)

„Allgemeine Angaben über die Herstellung von Optik“, bearbeitet von Ingenieur A. Schütt in Berlin, 11. Kapitel eines Fachbuches – Titel unbekannt, S. 1046 – 1060  
ohne Datum

### 7 – N – 001 IX/7 Auszüge aus Zeitschriften unbekannter Provenienz

„Leitsätze für die betriebsmäßige Härteprüfung gehärteter und hochvergüteter Teile“, in: ... 6/1943, Band 37/22, S. 243, „Flächenschluss – Mitteilung der Gruppe Blechverarbeitung am Institut für Werkzeugmaschinen der TH Hannover“ von Kienzle (mit Lesefilm), in: ..., Literatur über die Soboljew-Methode, 5 Lesefilme – u.a. zu Biegemaschine, sonst nicht näher bestimmbar, (wegen Wasserschaden kassiert), kassiert, Lesefilme gerettet  
1943

## **Publikationen – Prospekte/Werbemittel**

### 7 – N – 001 X/1 Prospekte von Betrieben und Einrichtungen Raum Dresden

Wehes Trafobleche und Zubehör, Werner Hesse – Spezialbetrieb für Stanzereitechnik Dresden, 1953, Kerbstifte, Kerbnägel – Technisches Merkblatt für Einkauf und Betrieb, Tewa Kerb-Konus VEB, Dresden, Schaltelemente, Bedienteile, VEB Kerb-Konus Dresden, 1958, Optische Profilschleifmaschine SWPO 50, VEB Mikromat Dresden, 1962, (+ Prospekt-Variante für den Export) + Ausarbeitung „Das Formschleifen mittels Optischer Profilschleifmaschine“, Hubgerüst FH 1600, Eisenbau Karl Ladwig Dresden, 1968, RUMA - Metallwaren zur Innendekoration, Rudolf Mart KG Moritzburg, 1965, „Backenzähne Usura I“ nach Dr. G. Tanzer, VEB Keradenta-Werk Radeberg/Sa., 1954, Technische Beschreibung: „Lichelektronisch gesteuerte Netto-Absackwaage RAPIDO Typ SP 720/21 mit Bunkerverschluss für leichtfließende Materialien“, VEB Spezialwaagenfabrik RAPIDO Radebeul, 1958, durch Wasserschaden teilweise unbrauchbar  
1953 – 1958

### 7 – N – 001 X/2 Prospekte von Betrieben und Einrichtungen Chemnitz und Erzgebirge

Neue Kontaktveredelungen für gedruckte Schaltungen, VEB Elektrogerätewerk Gornsdorf/Erzg. (RFT Elektronik), Luftgelagerte Platten, VEB Vorrichtungsbau Hohenstein, 1962, Kniehebelspanner, VEB Vorrichtungsbau Hohenstein, 1963, „Federn“, VEB Draht- und Federnwerke Karl-Marx-Stadt, 1962, Radialkolbenpumpen, VEB Industrierwerke Karl-Marx-Stadt, 1962, Wegeventile ND 63, VEB Industrierwerke Karl-Marx-Stadt, 1962, dkk-H 130, Kühlschrank, VEB Monsator Haushaltgroßgerätekombinat, Betrieb dkk Scharfenstein, 1970, dkk-H 170, Kühlschrank, VEB Monsator Haushaltgroßgerätekombinat, Betrieb dkk Scharfenstein, 1971, teilweise durch Wasserschaden unbrauchbar  
1962 – 1971

### 7 – N – 001 X/3 Prospekte von Betrieben aus Thüringen

Carl Zeiss Jena, VEB Uhrenfabrik Ruhla, AG Werk Sömmerda, PGH Mechanische Werkstätten Steinbach-Hallenberg, VEB Presswerkzeugbau Triptis, Carl Greiner Zella-Mehlis, Metallhandwerks-Genossenschaft eGmbH Zella-Mehlis, (wegen Wasserschaden kassiert)  
1950 – 1965

#### 7 – N – 001 X/4 Prospekte aus der DDR – übrige Regionen

Montageanleitung für den Zeichentisch Reiss Novo, VEB Mess- und Zeichengerätebau Bad Liebenwerda, 1965, RFT Electronic, Halbleiter-Bauelemente, Deutsche Export- und Importgesellschaft mbH, Berlin 1965, ISO-Schallabsorber-Abschirmwand, VEB Isolierungen Berlin, 1971, Korrosionsbeständiger Oberflächenschutz, VEB Galvanotechnik Leipzig, 1959, Epilox EKL 17, VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“, April 1963, (Korrosionsschutz, Bindemittel für Lackfarben), Epilox EGK 19, VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“, Juni 1963, (Gieß-, Kleb-, Laminierharz), Epilox-Erzeugnisse, VEB Leuna-Werke „Walter Ulbricht“, Januar 1964, (Verkaufsprodukte, Versuchsprodukte, Metallverklebungen, Gussfehlerbeseitigung, Gießlinge, Schutzmaßnahmen bei der Verarbeitung von Epilox), Härtungen in Wasser – besser, zuverlässiger und sauberer durch AQUASAL, Hausmitteilungen der Deutschen Houghton Fabrik KG, Magdeburg-Buckau, Nr. 2 vom Juli 1939 (Sonderdruck), Härtosalze, Deutsche Houghton Fabrik KG Magdeburg-Buckau: Salze zur Warmbehandlung von Stählen und Nichteisen-Metallen, Die Durferrit-Salze, (wegen Wasserschaden kassiert) 1939 – 1971

#### 7 – N – 001 X/5 Prospekte von Betrieben aus Westdeutschland

Werkzeugmaschinenfabrik und Gießerei Friedrich&Co. Altenmark/Alz, PeeWee Maschinen- und Apparatebau Berlin NW 87, Löwe-Fabriken Berlin NW 87, Reindl&Nieberding GmbH Berlin SO 36, Schering AG Galvanotechnik Berlin 65, Droop&Rein Bielefeld, Phoenix-Rheinrohr AG Düsseldorf, Schiess AG Düsseldorf, Schloemann AG Düsseldorf, Hydair GmbH Freiburg im Breisgau, Vereinigte Drehbankfabriken Göppingen, Hamburg, Hannover, Feinprüf Göttingen, Ernst Winter & Sohn 2 Hamburg 19, Laboratorium für Wasseruntersuchungen Hameln, Heidenreich&Harbeck Werkzeugmaschinenfabrik Hamburg, Fa. Piltz&Sohn – Fabrik für Feinwerkzeuge Heidenheim an der Brenz, Ruhrstahl AG Heinrichshütte-Hattingen/Ruhr, Alfred H. Schütte Köln-Deutz, Pittler Maschinenfabrik AG Langen b. Frankfurt am Main, Maschinenfabrik Diedesheim GmbH Neckarelz, Otto Kaiser Maschinenfabrik Pforzheim, Weingarten – Burkhardt&Weber Reutlingen, J. Gottlieb Peiseler Remscheid-Haddenbach, Bernhard Steinel Werkzeugmaschinenfabrik Schwenningen/Neckar, Hahn&Kolb Stuttgart, Fortuna-Werke Maschinenfabrik AG Stuttgart/Bad Cannstadt, Trumpf C. Stuttgart/Weilindorf, Standard Elektrik Lorenz AG Stuttgart/Zuffenhausen, OKU-Automatik Otto Kurz Winterbach, Bauer&Schaute AGGRA Werk/Prüf- und Messzeug GmbH, Fürstlich-Hohenzollersche Hüttenverwaltung, (wegen Wasserschaden kassiert) vor 1945 – 1970

#### 7 – N – 001 X/6 Prospekte von Betrieben aus Österreich, England und der Schweiz

British Wiedemann Dowding&Doll Ltd. London, Gesellschaft für Fertigungstechnik und Maschinenbau Steyr/Österreich, CIBA Aktiengesellschaft Basel, AGIE AG für industrielle Elektronik Losone Locarno, Swiss-Tool AG Zürich, Bechler-Maschinenfabrik Moutier, Elliot Machine Group London, (wegen Wasserschaden kassiert) 1954 – 1960

#### 7 – N – 001 X/7 Prospekte von Betrieben des WMW-Außenhandelsunternehmens für Werkzeugmaschinen, Metallwaren, Werkzeuge

Streifenschere mit mehreren Messerpaaren, Modell ScStr 0,5x300, VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Aue, 1959/„Standardisierte Werkzeugnormalien zur Herstellung von Plattengeführten Schnittwerkzeugen in Klammerbauweise“, VEB Auer Werkzeugbau Aue/Sa., 1962 (?)/„Gruppenwerkzeuge für die Umform- und Schneidtechnik“,

VEB Auer Werkzeugbau Aue (Sachs), 1966/„Vorgearbeitete Folgewerkzeuge für Schneid- und Verbundwerkzeuge“, VEB Auer Werkzeugbau, 1968/MPC, Automatische Kurbelpresse, Erdmann Kircheis, Aue/Sa./Einständer-Tisch-Exzenterpresse Modell Peet 4, VEB Werkzeugmaschinenfabrik Auerbach, 1959/Standard-Exzenterpressen Maximalkraft 40 t, VEB Pressenwerk Bad Salzungen, 1956/Standard-Exzenterpressen Nennkraft 40 Mp, VEB Pressenwerk Bad Salzungen, 1959/„Doppelständer-Exzenterpressen mit verstellbarem Tisch PEDV 40“, VEB Pressenwerk Bad Salzungen, 1963/Einständer-Koordinaten-Bohrmaschine BKoE 450x800, VEB Mikromat Dresden, 1965/Zweiständer-Koordinaten-Bohrmaschine BKoZ 800x1250 num. mit optischer Messeinrichtung und numerischer Steuerung, VEB Mikromat Dresden, 1965/Optische Profilschleifmaschine Modell SWPO 50, VEB Schleifmaschinenwerke Dresden/Zweiständer-Kurbelpressen mit Seitenpresse (Einpunktsystem), Modelle DUE 800/1250, 1000/1250 und 1250/1600, VEB Schwermaschinenbau Henry Pels Erfurt, 1955/Platinen- und Knüppelscheren – offen (Einständer-Bauart) Typ ScPKO (KS), VEB Pressen- und Scherenbau Erfurt, 1957/Pels-Schmiedepressen, VEB Pressen- und Scherenbau Erfurt, 1959/APRESTA Pressen und Scheren aus dem VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gera, 1959/(Hydraulische) Blechdrückmaschinen UBD 160 und UBD 315, VEB Blechbearbeitungsmaschinenwerk Gotha, 1964/Leistungstabelle für Drahtziehmaschinen Modelle UDZSA, UDZSAF, UDZWG, VEB Drahtziehmaschinenwerk Grüna, 1960/Automatisierung in der Umformtechnik – Zuführgerät für Band- und Streifenwerkstoff, Institut für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt und VEB Elektromotorenwerk Hartha, 1962 (?)/Hartmetall-Schnittwerkzeuge, VEB Hartmetallwerke HARTHÜ Immelborn, 1964/HARTHÜ – Hartmetall-Formstücke, Katalog des VEB Werkzeugkombinat Schmalkalden, Hartmetallwerk Immelborn, 1971/6 Fotos Schnittwerkzeuge, Gesamtschnitt, Schnittplatte von HARTHÜ Hartmetallwerk auf Schautafeln/SYMAP – Symbolsprache zur maschinellen Programmierung numerisch gesteuerter Werkzeugmaschinen, Carl Zeiss Jena, 1968/Effektivität des Programmiersystems SAP für Drehmaschinen mit Streckensteuerung, Institut für Werkzeugmaschinen Karl-Marx-Stadt, 1968/Schleifmaschinen, VEB Schleifmaschinenwerke Karl-Marx-Stadt, 1960/Ein- und Zweistufen-Stauchautomaten mit Matrize/~ mit Matrize und Kurzhub, VEB Kaltverformungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt, 1963/Einständer-Exzenterpressen mit verstellbarem Tisch, Modelle PEEV 10/I, 16/IV und 25/I, VEB Pressenwerk Morgenröthe, 1957/Säulen – Stanzautomaten mit untenliegendem Antrieb, Modelle PASTU, VEB (K) Pressenwerk Morgenröthe, 1959/Mehrstoßel- Umformautomat PAUM 25, VEB Pressenwerk Morgenröthe, 1965/3 Hefte mit Werbung für Feinbohrmaschinen vom VEB Werkzeugmaschinenfabrik Plauen/Vogtland, 1954 [zerschnitten]/Angebot Nr. 8983 Kurbelgreifeinrichtung 6,3 zur automatischen Beschickung von Bearbeitungsmaschinen mit wellenförmigen Werkstücken, VEB Werkzeugmaschinenfabrik Plauen/Vogtland, 1968/Angebot Nr. 8984 Portalgreifeinrichtung zur automatischen Beschickung von Bearbeitungsmaschinen mit wellenförmigen Werkstücken, VEB Werkzeugmaschinenfabrik Plauen/Vogtland, 1968, (wegen Wasserschaden kassiert) 1954 – 1971

#### 7 – N – 001 X/8 Prospekte zu Ausstellungen, Publikationen und Kataloge

Ceha Vielstufen-Zahnradgetriebe, DRP und Auslandspatente, Katalog Nr. 253, C. H. Schäfer, Maschinen- und Zahnräderfabrik Ohorn, 1957/Standardteile für Schneid- und Umformwerkzeuge, Katalog zum Handelssortiment des Staatlichen Maschinen-Kontors Berlin, 1/1970/„Die Wälzlager“ von Wilhelm Jürgensmeyer, Berlin 1937, Verlag von Julius Springer (Buchempfehlung)/Technik'72, Bücher aus den Gebieten Maschinenbau, Populärwissenschaftliche Bücher, Elektrotechnik/Elektronik, Automatisierungstechnik, Technikwörterbücher, VEB Verlag Technik Berlin, 1972/Konstruieren in Stahlblech, Ein Führer durch die Ausstellung von Dipl.-Ing. H. J. Crasemann, Beratungsstelle für

Stahlverwendung Düsseldorf/Ausstellung Schleifen/Feinstbearbeitung, 9 Fotos der Ausstellungsstände/1. Thematische Ausstellung (Arbeitsblätter), 1.1.1 „Fließpressen“ (Duplikat) – Kassation, 1.1.2 „Fließdrücken“, 1.1.6 „Lochen von Bandmaterial auf Schneidautomat PASU 6.3“ (+ 2 Beispiel Modelle), 1.1.7/1.1.9 „Trennen von Profilen“, 1.1.11 „Kalteinsenken“, 1.1.12 „Pneumatisch-mechanische Hochgeschwindigkeitsumformung“, 1.1.13 „Explosivumformung“, 1.1.14 „Elektrohydraulische Umformung“, 1.1.16/1 „Mechanisierung von Pressen“, 1.1.18 „Schneiden und Umformen auf Mehrstößel Umformautomaten PAUM 25“, 1.2.3 „Konturenschweißen“, 1.2.5 „CO<sub>2</sub>-Vierbrenner-Schweißanlage“, 1.2.12/1.2.13 „Kleinschweißanlage für die Schutzgasschweißung“, 1.2.14 „UP-, ES- und CO<sub>2</sub>-Baukasten-Schweißgeräte“, 1.2.16 „Kondensator-Impulsschweißanlage“, 1.2.17 „WIG (Plasma)-Schneiden“, 1.2.18 „Metallspritzen“, 1.2.19 „Konturen-Schweißen“, 1.3.8 „Metallkleb- und Gießharztechnik“, 1.3.12 „Umformwerkzeug aus gefülltem Epoxidharz ohne und mit Metallarmierung“, 1.6.4 „Schmelzsägen von Metallen“, 1.6.5 „Malikustik-Schallschutz“, Lehrschau der Technologie 1.5.1-3: „Superfinishbearbeitung (Schwingschleifen), ein Feinstschleifverfahren zur Verbesserung der Oberflächengüte für die Wälzlagerherstellung“, Zentralinstitut für Lagertechnik Leipzig, 1957/ Lehrschau der Technologie 1.7.1-20: „Gewindeschneidapparat mit selbstauslösendem Meißelhalter“, VEB Ernst-Thälmann-Werk, Magdeburg, 1957/Lehrschau der Technologie 1.7.1-22: „Gewindeschneideinrichtung“, Karl Ottmann, Lehrausbildungsleiter im VEB Druckmaschinenwerk VICTORIA Heidenau, 1957/Lehrschau der Technologie 1.7.1-24: „Geierkralle“, Max Genetzke im VEB Maschinenfabrik und Eisengießerei Abus, Dessau, 1957, (wegen Wasserschaden kassiert) 1937 – 1972

## **Zeichnungen**

### 7 – N – 001 I/5 Zeichnungen, die E. Jehmlich angefertigt hat

Steuerschema für hydraulische Pressgussmaschine, 11/1939 (Original), Anreißapparat, 1948, Stempelanordnung für Verbundwerkzeug, 1959  
1939 – 1948

### 7 – N – 001 XIX/1/1 Originale

Originalzeichnungen in Mappe: Bleistiftzeichnung „Vase“, Strohbach-Schöne-Melzer KG, 23 Bl. Buchsensenvorrichtung, bis 1970/71

### 7 – N – 001 XIX/1/2 Originale

Zeichnungen von Studenten (A – Z), die nicht anders zugeordnet werden konnten  
- 1970/71

### 7 – N – 001 XIX/2 Zeichnungen von Betrieben und Einrichtungen

(Lichtpausen in Mappe): 3 x VEB RFT Fernmeldewerk Arnstadt, 1 x VEB Werk für Fernseh elektronik Berlin, 2 x VEB RFT Dorfhain, 1 x VEB Elektrodyn Dresden, 3 x VEB ESD ZEA Dresden (Elektroschaltgeräte), 1 x VEB Funkwerk Dresden, 3 x Zeiss Ikon Dresden, 4 x IWD (Industriewerke Dresden), 1 x VEB Reglerwerk Dresden, 2 x VEB Sachsenwerk Dresden, 1 x VEB Stanzila Dresden, 1 x VEB TuR Dresden, 1 x Schloemann AG Düsseldorf, 4 x VEB Buchungsmaschinenwerk Karl-Marx-Stadt, 3 x Industriewerke Karl-Marx-Stadt, 1 x Triumphator Leipzig, 2 x Konstruktionsbüro Plauen i.V., 1 x VEB Elektrowärme Sörnwitz, 3 x VEB Trusetal-Werk, 1 x Textilmaschinenbau Zittau  
1949 – 1969

### 7 – N – 001 XIX/3 Diagramme und Schemata

2 Bl. Diagramme Zahnradgetriebe, 1 Bl. Blechbedarf für Entlüfterrohre, 1 Bl. Maschinenauslastungsdiagramm, 1 Bl. Diagramm wirtschaftliche Zerspanung, 5 Bl. Diagramme Schleifmaschine, 2 Bl. Archimedische Spannkurve, 2 Bl. Selbsthemmung beim Exzenter  
ohne Datum

## **Gremien**

### 7 – N – 001 XVI/1/1 Kammer der Technik (KdT)

KdT-Ausschüsse /-Sektionen: Präsidium, Bezirksverband Dresden, Bezirksfachsektion , Maschinenbau, AA „Härtereitechnik“, FA „Vorrichtungen, Werkzeuge, Lehren“, AA „Blechformung“  
1953 – 1975

### 7 – N – 001 XVI/1/2 Kammer der Technik (KdT)

KdT Dresden, AA Umformtechnik, Beratungen (Band 1), KdT Dresden, AA Umformtechnik, Auszeichnungen, Arbeitspläne, Quartalsberichte, Mitgliederlisten mit Adressen, Arbeit des AA (Band 2)  
1967 – 1976

### 7 – N – 001 XVI/1/3 Kammer der Technik (KdT)

KdT-Bezirksvorstand, AG „Umweltschutz, Landeskultur, Lärmschutz“  
1970 – 1973

### 7 – N – 001 XVI/1/4 Kammer der Technik (KdT)

KdT-Hochschulgruppe: Gründung, Beratungen, Berichte, Auszeichnung für E. Jehmlich, Sowjetische Neuerermethoden  
1956 – 1973

### 7 – N – 001 XVI/1/5 Kammer der Technik (KdT)

6. Delegiertenkonferenz des Bezirksvorstandes der KdT am 06.04.1974 in Konferenzmappe: Wahlordnung, Mitschrift von E. Jehmlich, Teilnehmerliste, EntschlieÙung, Broschüre, Kommentare, Daten, Tendenzen“ in Vorbereitung des 6. KdT-Kongresses, Delegiertenvorschläge für 6. KdT-Kongress  
1974

### 7 – N – 001 XVI/1/6 Kammer der Technik (KdT)

KdT-Lehrgänge/Lehrgangsangebot: für Technologen, Stanzereitechnik, Umformung, Verfahren und Werkzeuge, Konstruktion von Stanzereiwerkzeugen  
1958 – 1964

## **Kooperation mit Betrieben und Einrichtungen**

### 7 – N – 001 XVI/3/2 Zusammenarbeit mit dem VEB Keradenta Radeberg

„Herstellung eines Vorschubapparates“ + 3 Fotos extra, „Plastzahnmatritzen aus Stahl“, „Maschine zum Eindrücken der Keramikkerne“, „Umbau der hydraulischen Pressen zu Mehrfachpressen“, „Wachsstrangpressvorrichtung“  
1960 – 1964

### 7 – N – 001 XVI/3/3 Ingenieurkollektiv der IS Dresden

zur Unterstützung des VEB Luft- und Wärmetechnik Dresden [Vorsitzender war E. Jehmlich]  
1958 – 1959

### 7 – N – 001 XVI/3/4 Verbindungen zu Betrieben und Einrichtungen

andere Ingenieurschulen, Industriebetriebe (jew. nach Ort alphabetisch geordnet)  
1958 – 1975

### 7 – N – 001 XVI/3/5 Zusammenarbeit mit Privatpersonen

Pampel, Queißer, Schulze  
1962 – 1975

### 7 – N – 001 XVI/3/6 Gemeinsames Forschungsprojekt Ingenieurhochschule Dresden und BSB

Strohbach-Schöne-Melzer-KG für Bezirks-MMM in Dresden – „Konstruktion und Bau einer automatischen, galvanischen Anlage mit Transport der Gestelle zur Beschichtung von Kleinteilen“  
1969 – 1970

## **Internationale Beziehungen**

### 7 – N – 001 XVI/3/1 Auslandskontakte/Zusammenarbeit mit dem Ausland

Technikum Wroclaw, Praktikum in Varna  
1963 – 1969

## **Wissenschaftliche Veranstaltungen**

### 7 – N – 001 XVI/2 Tagungen

Fachtagungen Maschinenbau, --> Fachtagung 1972 in Tagungsmappe  
1967 – 1975

## **Messen und Ausstellungen**

### 7 – N – 001 XVII/4 Schautafeln aus Pappe und Blech (für Ausstellung)

1 Schautafel A4 Hochofen (?), 2 Schautafeln aus Blech „Realisierung eines Verbesserungsvorschlages“  
ohne Datum

## Studienplan

### 7 – N – 001 XI/1 Lehrpläne der Ingenieurschule

Dispositionsplan Ingenieure für Nahrungs- und Genussmittelmaschinenbau für das Fach Messtechnik, Dispositionsplan „Fertigung – Vorrichtungsbau“, Dispositionsplan Triebwerksbau Ingenieure – Abendstudium, 18.09.1957 (6. – 9. Semester – unvollständig), Stundentafel Triebwerksbau Montage- und Industriemeister – Abendstudium, 14.11.1957, Stundentafel Ingenieurökonomie – Datenverarbeitung Frauensonderstudium, 15.07.1965, Studienplan für die Ausbildung von Ingenieuren in der Fachrichtung Technologie des Maschinenbaues an der Ingenieurschule für Maschinenbau und Elektrotechnik Dresden, 1963, FR Ingenieurökonomie gültig ab 01.09.1967, 1966, Stoffplan Technologie, 3/1967, Stundentafel Elektronische Datenverarbeitungsanlagen, Fernstudium, 1968, Studienjahresablaufplan für SG 68 D 10 (Fernstudium) 1973/74, Stoff- und Erziehungsplan Technische Mechanik (Direkt- und Abendstudium) – ohne Datierung!, A2-Schema zur Ausbildung von Technologen, Stoffplan für die Vorlesung „Werkzeuge der Umform- und Schneidtechnik“ von Dr.-Ing. F. Krause, TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik [2x], Unterrichtsdisposition für Lehrgang für Handwerks- und Industriemeister zum Thema „Hartmetall und seine Anwendung im Werkzeugbau“, 22.01.1975  
1957 – 1975

### 7 – N – 001 XI/2 Lehrpläne anderer Hochschulen

Stoffplan für die Vorlesung „Werkzeuge der Umform- und Schneidtechnik“ von Dr.-Ing. F. Krause, TU Dresden, Institut für Fertigungstechnik [2x]  
ohne Datum

### 7 – N – 001 XI/3 Studienpläne zu Weiterbildungslehrgängen

Unterrichtsdisposition für Lehrgang für Handwerks- und Industriemeister zum Thema „Hartmetall und seine Anwendung im Werkzeugbau“, 22.01.1975  
1975

### 7 – N – 001 XII/1 Lehrbriefe für das Fachschulfernstudium

Lehrbriefe für das Fachschul-Fernstudium: „Normung, Typung, Gütesicherung“, Lehrbrief 1 + 2, Autor: Dr.-Ing. Horst Siemens, TH Dresden, Herausgeber: Zentrale Abteilung für das Fachschul-Fernstudium, Dresden, Fachbuchverlag GmbH Leipzig, Jahr: 1953, Lehrbrief für das Fachschul-Fernstudium: „Formungsmaschinen“, Nr. 1, Autor: H. Püschmann  
Herausgeber: Fachschule für Schwermaschinenbau und Elektrotechnik Karl-Marx-Stadt, Jahr: 1955, Lehrbriefe für das Fachschul-Fernstudium: „Einführung in die Längenmesstechnik“, Nr. 1, Autor: Dipl.-Ing. Karl Nitsche (Oberass. an TH Dresden), Herausgeber: Fachschule für Kraft- und Arbeitsmaschinen Meißen, Außenstelle Dresden, Jahr: 1956, Lehrbriefe für das Fachschul-Fernstudium: „Werkzeugkunde der spanlosen Formung“ Lehrbrief 3, Autor: Max Lang, Herausgeber: Ingenieurschule für Werkzeugmaschinenbau, Karl-Marx-Stadt, Abt. Fernstudium, Jahr: 1/1957, Lehrmaterial für das Fachschul-Fernstudium: „Mathematik – Nomographie“, Autor: Günter Lochmann, Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt, Jahr: 2/1964  
1953 – 1964



#### 7 – N – 001 XII/2 Lehrbriefe für das Ingenieur-Fernstudium

Ingenieur-Fernstudium, Grundlagen der Fertigungsvorbereitung Nr. 4, Autor: Hans Hofmann  
Herausgeber: Ingenieurschule für Schwermaschinenbau Schmalkalden, Jahr: 1959,  
Lehrwerk für das Ingenieur-Fernstudium: „Technologische Vorbereitung 18,  
Konstruktionsrichtlinien für Schneid- und Umformwerkzeuge“, Autor: Erich Jehmlich,  
Herausgeber: Ingenieurschule für Schwermaschinenbau Schmalkalden über Institut für  
Fachschulwesen der DDR Karl-Marx-Stadt, Jahr: 10/1963, Ingenieur-Fernstudium,  
Veredelungstechnik Nr. 1 – 4, Autor: W. Kreer (1 – 3), Rudolf Klose (4), Herausgeber:  
Ingenieurschule für Schwermaschinenbau Schmalkalden, Jahr: 1964 (1), 1965 (2 – 4),  
Ingenieur-Fernstudium, Grundlagen der Umformtechnik Nr. 7 – 9, Autor: Ing. Siegfried  
Schädlich, Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt, Jahr: 1964 (8  
+ 9), 1965 (7), Ingenieur-Fernstudium, Formung Nr. 1 + 2, Autor: Ursula Ohmann,  
Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt, Jahr:  
1965, Ingenieur-Fernstudium, Trenntechnik Nr. 3, Autor: Manfred Neumann, Herausgeber:  
Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt. Jahr: 1966, Ingenieur-Fernstudium,  
Werkstoffe der Elektrotechnik Nr. 1, Lösungen der Übungsaufgaben, Autor:  
Autorenkollektiv, Herausgeber: Institut für Fachschulwesen der DDR, Karl-Marx-Stadt, Jahr:  
15.07.1968  
1959 – 1966

#### 7 – N – 001 XII/3 Einzelne Hoch- und Fachschulen bzw. Institute

Lehrbrief für das Fernstudium, Messtechnik und wissenschaftliche Grundlagen des  
Austauschbaus, Übungen I. 2. Lehrbrief (6. – 16. Übung), Autor: Prof. Dr. phil. Georg Berndt,  
ordentlicher Prof. an der TH Dresden und Dipl.-Ing., Kurt Merker, Assistent an der TH  
Dresden, Herausgeber: TH Dresden und VEB Verlag Technik Berlin, Jahr: 1954,  
Schnellinformation (Lose-Blatt-Sammlung). Stand der Bearbeitung des elektrohydraulischen  
Effektes zur Nutzung in der Putzerei, Autor: Ing. Schumann, Herausgeber: Zentralinstitut für  
Gießereitechnik, Leipzig, Jahr: 2/1963, Arbeitsblatt Umformtechnik,  
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung, Autor: Friedemann, Herausgeber: Institut für  
Fachschulwesen der DDR, Abt. Technik II, Sektor Maschinenbau, Jahr: 1965, Lehrmaterial  
der Fachschule für Feinmechanik Dresden „Messtechnik“ , M1 Strichmaße, M2  
Schieblehre, M3 Messschraube, M4 Messuhr, M5 Libellen  
1954 – 1963

#### 7 – N – 001 XII/4 Technologischer Unterricht

Lehrschriften für die Berufsausbildung, Technologischer Unterricht – Bördeln, Autor: Alfred  
Haak, Herausgeber: Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie, Zentralstelle für Literatur und  
Lehrmittel, Jahr: Dresden 1961, Lehrschriften für den Technologischen Unterricht: „Biegen  
und Abkanten“, Autor: Ing. Lothar Zittlau und Joachim Lehmann, Herausgeber: Zentralstelle  
für Literatur und Lehrmittel, Jahr: Dresden 1961, Lehrschriften für den Technologischen  
Unterricht: „Gummi-Pressen“, Autor: Ing. Herbert Wadewitz und Ing. Kurt Koch,  
Herausgeber: Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel, Jahr: Dresden 1961  
1961

#### 7 – N – 001 XII/5 Flugzeug-Zellenbau

Schriften zur beruflichen Bildung Nr. 1: „Die Fertigung im Flugzeug-Zellenbau“, Vorlesung I.  
+ II. Teil, Autor: Oberingenieur F. Griebisch, Herausgeber: Forschungszentrum der  
Luftfahrtindustrie über Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel, Jahr: Dresden 1957,  
Schriften zur beruflichen Bildung Nr. 1: „Die Fertigung im Flugzeug-Zellenbau“, Vorlesung III.

Teil, Abschnitt 1, 2, 3, Autor: Oberingenieur F. Griebisch, Herausgeber: Forschungszentrum der Luftfahrtindustrie über Zentralstelle für Literatur und Lehrmittel, Jahr: Dresden 1958  
1957 – 1958

7 – N – 001 XII/6a Deutsche Fernschule

Die Deutsche Fernschule, Lehrbriefe für Fern- und Selbstunterricht, Volk und Wissen Verlags GmbH Berlin/Leipzig, Mathematik Nr. 1 – 10  
ohne Datum

7 – N – 001 XII/6b Deutsche Fernschule

Die Deutsche Fernschule, Lehrbriefe für Fern- und Selbstunterricht, Volk und Wissen Verlags GmbH Berlin/Leipzig, Mathematik Nr. 11 – 20  
ohne Datum

7 – N – 001 XII/6c Deutsche Fernschule

Die Deutsche Fernschule, Lehrbriefe für Fern- und Selbstunterricht, Volk und Wissen Verlags GmbH Berlin/Leipzig, Mathematik Nr. 21 – 30  
ohne Datum

7 – N – 001 XII/6d Deutsche Fernschule

Die Deutsche Fernschule, Lehrbriefe für Fern- und Selbstunterricht, Volk und Wissen Verlags GmbH Berlin/Leipzig, Mathematik Nr. 31 – 42  
ohne Datum

## **Lehre**

7 – N – 001 I/2/1 Ingenieurausbildung an TLA Dresden (E. Jehmlich)

Versuchsprotokolle zur Ingenieurausbildung an den TLA Dresden in Klasse MA 4a, 1/1939: 1. Teilkopf, 2. Schraubenrad, 3. Hobelmaschine  
1939

7 – N – 001 I/2/2 Kalkulation – Akkordzeiten für Metallbearbeitung, 30er Jahre

(schmaler Ordner aus E. Jehmlichs Studienzeit)  
ohne Datum

7 – N – 001 I/3/1 Meisterausbildung (E. Jehmlich)

Mappe „Meisterprüfung“ mit betriebswirtschaftlichen Niederschriften zu folgenden Themen: Die Genossenschaft, Die handwerklichen Organisationen, Allgemeine Rechtskunde/gewerberechtliche Bestimmungen, Verträge, Der Wechsel, Allgemeine Steuerlehre, Kalkulation/Buchführung, Versicherung, Strukturplan eines VEB, Gliederung des Industriebetriebes, Gliederung der Abt. Haupttechnologie, Taktpläne für Fließreihen  
1946

7 – N – 001 I/3/2 Meisterausbildung (E. Jehmlich)

Mappe „Meisterprüfung“, 1946 mit Zeichnungen und Stückliste „Anreißapparat für Werkzeugbau“  
1946

7 – N – 001 I/3/3 Meisterausbildung (E. Jehmlich)

JFM Betriebsschulung FSD „Fertigung I/4 – Zieherei“, Sonderkurs für Meister und ausges. Vorarbeiter im Winterhalbjahr 1937/38 (2 Bl.), JFM Betriebsschulung FSD Fertigungsprüfung – 11. Werkzeuge und Werkzeugmaschinen“, Sonderkurs für Fertigungsprüfer im Winterhalbjahr 1937/38 (2 Bl.)  
1937 – 1938

7 – N – 001 II/6/1 Lehre und Forschung

Mappe Versuchsprotokolle und Darstellungen zur „Fertigung“ (Fertigungslabor): Aufgaben und Protokolle mit Teil Prüfen/Prüfgeräte, Fragment zu Prüfreaktionen von Werkstoffen (2 Bl.)  
1954

7 – N – 001 II/6/2 Lehre und Forschung

Verbesserungsvorschlag VV/I/63 „Doppelstockpresse“, Gemeinschaftsarbeit mit Kunert  
1963

7 – N – 001 II/6/3 Lehre und Forschung

Kurze Abhandlung und Zeichnungen „Vorschubapparate für Pressen für Band- und Streifen“, 1960 – 1962 (vgl. hierzu auch Akten: Zusammenarbeit mit VEB Keradenta Radeberg)  
1960 – 1962

7 – N – 001 II/6/4 Lehre und Forschung

Formelzeichen/Standardformeln: Kurzzeichen der Technologie, 1956, Einheitliche Gliederung, Zeichen, Formeln und Tabellen der Umformtechnik, 1960, Formelzeichen, Benennungen und Einheiten der Umformtechnik, 1962 (Manuskript und Druckexemplar), Formelzeichen, Benennungen und Einheiten der Umform- und Zerteiltechnik, 1964, Maßstabsrechnung, Schreibweise physikalischer Gleichungen, Rondendurchmesser verschiedener Gefäßformen, 1960, Symbole und Formeln Betriebsökonomie (v.a. Thema 4), Schlagwortverzeichnis  
1956 – 1964

7 – N – 001 II/6/5 Lehre und Forschung

„Normungszahlen“ – Abhandlung für den Unterricht im Fach Konstruktionslehre an der Ingenieurschule für Flugzeugbau Dresden  
vor 1960

#### 7 – N – 001 II/6/6 Lehre und Forschung

Aufsätze: Stückzahlanalyse III. Quartal 1960, 17.10.1960, „Der Austauschbau“ (Entwurf mit Skizzen), „Die Ausbildung von Ingenieuren für die Oberflächentechnik“, um 1960/61, Spitzenleistungen im Ingenieurstudium 1960 – 1961

#### 7 – N – 001 XIII/1/1 Konstruktions-/Übungsaufgaben, Arbeitsunterweisungen, Berechnungen

Mappe: Konstruktionsaufgaben (44 Bl.), 1957, Aufgaben für den Konstruktionsunterricht (4 Bl.), Manuskript von E. Jehmlich, Konstruktion eines Schwenkarmwerkzeuges, Naumann F6, 08.06.1960, Arbeitsrichtlinien für die Konstruktion von Schwenkarmwerkzeugen, Römer, Konstruktion einer Vorrichtung für den Anschlussstutzen + 3 Zeichnungen Anschlussstutzen, Konstruktion einer Fräsvorrichtung zur Bearbeitung eines Steuergehäuses, Spangebende Formung: Räumung – Konstruktion, Jehmlich, Nuten Fräsen – Konstruieren, Jehmlich, Vorrichtungskonstruktion – Technologie (2 Bl.), Einstechwerkzeuge mit Lehre für Deckelseite eines Gehäuses – Fertigung Vorrichtungsbau, Jehmlich, Aufstellung der Straktafeln für einen Flügel (Tragfläche) – Bauvorrichtungen, Jehmlich, Standmengenuntersuchung für Pressen, 03.01.1967, Bestimmung der Pressen für Schneidwerkzeuge, 1971, Fertigungsaufgaben im Fach „Mechanische Technologie“, Löttsch, 16.11.1955 (Berechnungen und Diagramme), Übungsaufgabe Mechanische Technologie Umformtechnik – Trennen (3 Bl.), 1956, Übungsaufgabe Umformtechnik mit Lösung (15 Bl.), 1960, Fertigungsaufgaben im Fach „Stanzereitechnik“, Matthias, 19.11.1955 (Graphische Darstellung und Berechnung), Arten der Werkstoff-Bearbeitung und ihre Auswirkung bei der Ermittlung von Materialverbrauchsnormen, Georg Löbel F6b, 1957 (Thema 20), Übungsaufgabe für das Fach Umformtechnik (2 Bl.), Jehmlich, 1960, Flächenteilung durch kongruente Figuren, Konstruktion eines Werkzeuges für eine Kontaktfeder, Jehmlich, 16.06.1959, Fertigung von jährlich 2 Mio. Kontaktfedern mit Verbundwerkzeug, Arbeitsplan zur Fertigung von 1 Mio. Kontakten, Herstellung kleiner Zieh- und Stülpzieteile nach dem Einscherverfahren – Verbundwerkzeuge, Jehmlich, Umformen mittels Gummi, Jehmlich, 02.09.1958 + Schneiden mit Gummi 1955 – 1967

#### 7 – N – 001 XIII/1/2 Konstruktions-/Übungsaufgaben, Arbeitsunterweisungen, Berechnungen

Kleinautomat bis 15 A, H. Kirsten, 28.01.1951, Leitschaufel, Schneider/Springer, 26.08.1954, Joch, E. Damel, 01.12.1954, Prozessgestaltung – Maschinenverkettung, 1968 1951 – 1968

#### 7 – N – 001 XIII/1/3 Konstruktions-/Übungsaufgaben, Arbeitsunterweisungen, Berechnungen

Berechnungen für Drehbänke und Bohrmaschinen, Berechnung der technologischen Variante für die Fertigung von Schellen – Wirtschaftlichkeitsberechnung (Übungsaufgabe) ohne Datum

#### 7 – N – 001 XVII/1 Fotos zur Technologie (Schautafeln)

A3-Fotomappe mit Fotos zum Werkzeugbau, 2 Karteikästen A5 x 30 cm mit Fotos zur Technologie (Schautafeln): a) Verfahren Umformen Metall, b) Kosten/Technologische Abläufe, c) Arbeitsmittel/Werkzeuge/Prüfzeuge, d) Gießen, e) Oberflächenbehandlung, f) Feinstbearbeitung, g) Fräsen/Schleifen, l) Flugzeugbau, m) Prüfen, n) Nieten, o) Beschichten/Härten, r) Getriebe/Antriebe, s) Schleifen/Fräsen, t) Flächenschluss, u)

Umformtechnik (alles), v) Verbundwerkzeuge, w) Getriebe/Schaltungen, z) Fräsen/Schleifen von Gewinde, Zahnrad usw., Verfahrensblätter, Methoden der Schneid- und Umformtechnik, Spannvorrichtung, Explosivformung/Elektrohydraulischer Effekt zur Explosivumformung, Schneiden/Stanzen, Ziehen, Pressen/Walzen/Prägen/Schmieden, Biegen/Draht, Drehen/„Pullmax“/Gießen/Schweißen, ZTE-Verfahrensblätter  
ohne Datum

7 – N – 001 XVII/2 Fotos zur Technologie (Einzelfotos in Mappe)

1 Mappe A4 mit Fotos verschiedenen Inhalts: 11 x Leningrad, 43 x Explosivumformung, 5 x Versuchsanordnung im Labor, 6 Schautafeln A4 Spannhebel, 1 Schautafel mit Fotos Gasschweißen, 25 x Flächenschluss, 3 x Labor Messen und Prüfen, 26 x Werkzeugmaschinen, 6 x Stahl- und Walzwerk, 7 x VW-Werk Wolfsburg und Hannover, 5 x ungarische Folklore  
ohne Datum

7 – N – 001 XVII/3/1 Fotos zur Technologie Negative im Karton

1 Karton A5 mit 8 Filmtaschen – Negative zu o.g. Fotos  
ohne Datum

7 – N – 001 XVII/3/2 Fotos zur Technologie Negative im Karton

1 Karton A5 mit 10 Filmtaschen – Negative zu o.g. Fotos, 24 Negativplatten als Druckvorlage  
ohne Datum

7 – N – 001 XVII/3/3 Fotos zur Technologie Negative im Karton

1 Karton A4 mit 17 Blatt Film als Druckvorlage  
ohne Datum

7 – N – 001 XVII/5 Fotosammlung zur Explosivumformung

Bildverzeichnis zur Explosivumformung, 12 Negative zur Explosivumformung, A3-Fotomappe zur Explosivumformung  
ohne Datum

7 – N – 001 XVII/6/1 Fotos/Abbildungen mit unbekanntem Inhalt

201 unbeschriftete Fotos, deren Inhalt nicht ermittelt werden konnte  
ohne Datum

7 – N – 001 XVII/6/2 Fotos/Abbildungen mit unbekanntem Inhalt

27 Schautafeln, die nicht thematisch zuzuordnen waren  
ohne Datum

## **Fernstudium**

### 7 – N – 001 I/4/1 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Studentenausweis, Fernstudium vom 01.09.1953 bis Sommer 1958, M II/3510, An alle Fernstudenten M/E I, M/E II und M/E III – Aufgaben und Lösungen früherer Prüfungsaufgaben zur Übung, Schulheft „Russisch“, nur 7. und 8. Lektion, Fachzeichnung (Tusche auf Transparentpapier) „Sicherheitsventil für Sattedampf 40 atü 250°C“, WS 1951/52, Auszug aus Belegarbeit „Umformtechnik“ (2 Bl.), Belegarbeit Nr. 1 „Spangebende Formung“, 4/1956, 1. Kontrollarbeit „Werkzeugmaschinen-Konstruktion“, 08.08.1956, 12. Belegarbeit „Stirnradgetriebe“ im Fach Technisches Zeichnen und Maschinenelemente (mit 2 Originalzeichnungen), 1. Belegarbeit „Spanlose Formung“ – Mechanische Technologie, 08.06.1957  
1953 – 1957

### 7 – N – 001 I/4/2 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Hefter „Maschinen der spanabhebenden Bearbeitung“: Fräsen, Gewindeerzeugung, Mechanische Technologie, Spezialmaschinen (Räumen, Drehen), Stanzereitechnik  
1953 – 1957

### 7 – N – 001 I/4/3 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Hefter „Fertigung/Zerspanungstechnik“, 10.08.1953  
1953

### 7 – N – 001 I/4/4 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Hefter „Feinstbearbeitung“, 02.09.1953  
1953

### 7 – N – 001 I/4/5 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Hefter „Maschinenelemente“, 05.05.1955: Festigkeitslehre, Lager, Zahnräder, Stirnradgetriebe, Arbeitsblätter „Maschinenelemente“ von Prof. Dr.-Ing. Gläser, TH Dresden, Lehrstuhl für Maschinenelemente, 1953, Arbeitsblatt „Normgerechtes Stehlager“ von Prof. Dr.-Ing. Heidebroek, TH Dresden, Lehrstuhl für Maschinenelemente, 04.08.1952  
1955

### 7 – N – 001 I/4/6 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Hefter „Vorrichtungsbau – TH“ (wahrscheinlich Semesterarbeit), ausführliche Beschreibung von Abbildungen und Fotos  
ohne Datum

### 7 – N – 001 I/4/7 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Übungen im Fach Messtechnik – Arbeiten und Versuche zu folgenden Themen: Stahlwinkel, Gewindebolzen, Libelle, Messmaschine, Solex-Gerät zur pneumatischen Längenmessung, Messschraube, Rachenlehre, Schiebelehre, Bohrung, Messuhr, Außenkegel, Werkzeugmikroskop, Schmaltz (Zeiss-Lichtschnittgerät), Innengewinde, 3-Draht-Methode, Zweiflankenprüfung (IMA-Gerät)  
1956 – 1957

7 – N – 001 I/4/8 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Arbeitsblätter „Rationalisierungslehre“ von Prof. Koloc, Institut für Betriebswissenschaftliche Normung an der TH Dresden  
1956

7 – N – 001 I/4/9 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Hefter „Umformung“, 08.06.1957 (1 Original + 1 Lichtpause)  
1957

7 – N – 001 I/4/10 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Übung „Bauschinger Effekt“, „Bestimmung der spezifischen Schnittkraftwerte beim Walzfräsen“  
1957 – 1958

7 – N – 001 I/4/11 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Mappe „Herstellung von Präzisionskreisteilungen“, (evtl. Belegarbeit „Fertigung“ für Fernstudium)  
9/1953

7 – N – 001 I/4/12 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Fernstudium: Übungen 1 – 10 für Maschineningenieure im „Elektromaschinen-Versuchsfeld“ (TH Dresden, Institut für Starkstromtechnik, Prof. Binder):  
Widerstandsbestimmung aus Strom- und Spannungsmessung, Untersuchung eines Gleichstrom-Nebenschlussgenerators, Untersuchung eines Gleichstrom-Nebenschlussmotors, Untersuchung eines Gleichstrom-Reihenschlussmotors, Leistungsmessung bei Wechsel- und Drehstrom, Elektrisches Schweißen, Synchronmaschinen, Untersuchung eines Einphasen-Transformators, Untersuchung eines Drehstrom-Asynchronmotors mit Schleifringläufer, Untersuchung eines Drehstrom-Asynchronmotors mit Kurzschlussläufer  
1954

7 – N – 001 I/4/13 Fernstudium an der TH Dresden (E. Jehmlich)

Klemmmappe Übung 4 „Tiefziehen“ im Fach Umformtechnik  
1958

## **Weiterbildung**

7 – N – 001 I/6 Weiterbildungslehrgänge, die E. Jehmlich besucht hat

Grundlehrgang „Probleme der sozialistischen Leitungstätigkeit“, 12.09. – 17.09.1966, Weiterbildungsakademie Grünheide bei Berlin, Aufbaulehrgang „Sozialistische Leitungstätigkeit und Menschenführung“, 19.09. – 01.10.1966, Weiterbildungsakademie Grünheide bei Berlin  
1966

## **Prüfungswesen**

### 7 – N – 001 XIII/2/1 Prüfungsaufgaben

Aufnahmeprüfungen: Fachkunde 1 – 5 1958, Fachzeichnen 2 1958  
1958

### 7 – N – 001 XIII/2/2 Prüfungsaufgaben

Ingenieur-Abschlussprüfungen: Betriebsökonomie (F 6a/b, Z 6, F 7, GE 7, T 7), Fertigung (TFa 8), Fertigung (TMa 8), Fertigung (Sonderprüfung), 03.05.1955, Fertigung (Spanlose Formung), Spanlose Fertigung, 11.06.1956, Fertigung (Umformen) (F 6a/b), 1962  
Konstruieren, Mechanische Technologie – Stanzereitechnik 1 – 3, 02.02.1954 und 4  
12.02.1954 Umformtechnik (F 6a), Umformtechnik, Umformtechnik (Sonderprüfung),  
Vorrichtungen (F 6b) Werkzeuge und Vorrichtungen (F 6c), 20.06.1963, Werkzeuge und  
Vorrichtungen (F 7) Fertigung (Werkzeugmaschinen), 12.12.1953, Werkzeugmaschinen nach  
1956 Zerspanung (63 T 10), (IMa 10), 06.10.1954  
1954 – 1956

### 7 – N – 001 XIII/2/3 Prüfungsaufgaben

Technikerprüfung: Formung und Fertigung (T 1/2), Meisterprüfung: Mathematik (MF 2),  
Technisches Zeichnen (MF 2)  
ohne Datum

### 7 – N – 001 XIII/2/4 Prüfungsaufgaben

Ingenieur-Abschlussarbeit: Bohrkopf, Universalmessgerät für Nuten und Einstiche,  
Semestralarbeit: Umformen „Greifenberechnung“, F5, WS 1958/58  
1958 – 1959

### 7 – N – 001 XIII/2/5 Prüfungsaufgaben

Aufgaben und Lösungen zu Messtechnik/Austauschbau (6 Bl.), 1 Heft mit Aufgaben und  
Lösungen  
ohne Datum

### 7 – N – 001 XIV/1956/1 Ingenieurarbeit

Höhne, Chr.  
1956

### 7 – N – 001 XIV/1956/2 Ingenieurarbeit

Stolberg, Gerhard "Betriebsmittel im Zellenbau vom Strak bis zum Einzelteil  
1956

### 7 – N – 001 XIV/1959/1 Ingenieurarbeit

Meyer, Heinz (F7) "Aufstellung der Technologie und Konstruktion von 2 Ziehwerkzeugen für  
den Brennkopf"  
1959



7 – N – 001 XIV/1959/2 Ingenieurarbeit

Theml, Dieter (F7) „Erarbeitung einheitlicher Bezeichnungen und Gleichungen für die Technologie“  
1959

7 – N – 001 XIV/1959/3 Ingenieurarbeit

Wilsdorf, Rolf (F7) „Abkanten von SAP-Blechen“  
1959

7 – N – 001 XIV/1960/1 Ingenieurarbeit

Freund, Wolfgang (F7b) „Explosivformen von Blechen“  
1960

7 – N – 001 XIV/1960/2 Ingenieurarbeit

Theo Geier, F 7 "Theoretische Betrachtungen zur Mechanisierung und Automatisierung  
1960

7 – N – 001 XIV/1960/3 Ingenieurarbeit

Jutta Grüßner, F 7 "Konstruktion eines hydraulischen Spannkopfes für eine Tangentialreckziehmaschine"  
1960

7 – N – 001 XIV/1960/4 Ingenieurarbeit

Wolfgang Naumann, F 7 "Entwurf eines selbsttätigen Vorschubes für eine Pressengruppe"  
1960

7 – N – 001 XIV/1960/5 Ingenieurarbeit

Hilmar Römer, F 7b "Die Zeitermittlung durch Rechnung beim Ausschneiden von Blechteilen"  
1960

7 – N – 001 XIV/1960/6 Ingenieurarbeit

Lothar Wetzig "Werkzeugkonstruktion für Kappe"  
1960

7 – N – 001 XIV/1960/7 Ingenieurarbeit

Dieter Wülfken, F 7b "Untersuchung bekannter Blindnietverfahren auf Anwendung im Flugzeugbau der DDR"  
1960

7 – N – 001 XIV/1961/1 Ingenieurarbeit

Klaus Bläsing, F7 „Konstruktion einer Biegestanze“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/2 Ingenieurarbeit

Wolfgang Blechschmidt, F 6b "Formen durch elektrische Entladungen  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/3 Ingenieurarbeit

Reinhard Bock, F6a „Die Universalwerkzeuge beim Schneiden und Stanzen von Blechteilen“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/4 Ingenieurarbeit

Kurt Brethauer, F6b „Konstruktion eines Drehtellers“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/5 Ingenieurarbeit

Christian Gräger, F7 „Konstruktion eines Biegewerkzeuges“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/6 Ingenieurarbeit

Hans-Joachim Hamelmann und Rudolf Scholz, F7 „Konstruktion eines hartmetallbestückten  
Schnittwerkzeuges“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/7 Ingenieurarbeit

Klaus Künanz und Jürgen Reinwarth, F7 „Explosivformen von Leichtmetallblechen“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/8 Ingenieurarbeit

Joachim Richter, F7 „Die regelmäßige Zerlegung der Ebene durch kongruente Figuren“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/9 Ingenieurarbeit

Reiner Richter, F6b „Automatisches Fertigungsverfahren in der Feinwerktechnik“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/10 Ingenieurarbeit

Rudolf Schenk, F7 „Konstruktion eines Verbundwerkzeuges“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/11 Ingenieurarbeit

Werner Schuster, F6b „Erarbeitung einheitlicher Werte für die Freiwinkel an  
Schnittwerkzeugen“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/12 Ingenieurarbeit

Gerd Stransfeldt, F6a „Konstruktion eines Schnittwerkzeuges“  
1961

7 – N – 001 XIV/1961/13 Ingenieurarbeit

Wolfgang Ulonska, F6a „Umformen von Rohren mittels Explosivkraft“  
1961

7 – N – 001 XIV/1962/1 Ingenieurarbeit

Rolf Bormann, F6a "Wirtschaftlichkeitsgrenzen für den Fertigungsmiteinsatz im Elektromaschinenbau"  
1962

7 – N – 001 XIV/1962/2 Ingenieurarbeit

Gottfried Küchenmeister „Mechanisierung und Automatisierung in der Stanzereitechnik“  
1962

7 – N – 001 XIV/1962/3 Ingenieurarbeit

Harry Seeger und Joachim Köber, F6 „Umformung von Kugelkalotten mittels Explosivkraft“  
1962

7 – N – 001 XIV/1962/4 Ingenieurarbeit

Günther Wurschick, IT 11 [Technologie-Abschlussprüfung] „Vollständige und wirtschaftliche Technologie zur Fertigung des Halbleches 128 100-7601“  
1962

7 – N – 001 XIV/1962/5 Ingenieurarbeit

Lothar Herold und Günther Kirchner, F6a „Explosivumformung“  
1962

7 – N – 001 XIV/1963/1 Ingenieurarbeit

Erhard Behrend und Peter Noack, F6c „Die Anwendung des Elektrohydraulischen Effektes“  
1963

7 – N – 001 XIV/1963/2 Ingenieurarbeit

Werner Knobloch, F6a "Explosivformung von Kugelkalotten"  
1963

7 – N – 001 XIV/1963/3 Ingenieurarbeit

Manfred Lewin und Martin Seeber, F6a „Explosivformung von Reflektoren“  
1963

7 – N – 001 XIV/1963/4 Ingenieurarbeit

Manfred Stolze, F6c „Erfassung der Werkzeuge der Zerteiltechnik“  
1963

7 – N – 001 XIV/1964/1 Ingenieurarbeit

Manfred Bormann, F6a „Konstruktion von Schnitt- und Biegewerkzeugen für Regulierhebel“  
1964

7 – N – 001 XIV/1964/2 Ingenieurarbeit

Gerhard Emmerich und Adolf Franke, F6a „Der elektrohydraulische Effekt und seine Anwendung bei der Blechumformung“  
1964

7 – N – 001 XIV/1964/3 Ingenieurarbeit

Rainer Fischer und Manfred Scheffler, F6a „Herstellung von Kugelkalotten mittels Explosivformung“  
1964

7 – N – 001 XIV/1964/4 Ingenieurarbeit

Sabine Hoffmann, F6b „Theorie – Verfahren – Werkzeuge“  
1964

7 – N – 001 XIV/1964/5 Ingenieurarbeit

Gisela Luft, F6b „Standardisierung von Begriffen des Umformens durch Zugbeanspruchung“  
1964

7 – N – 001 XIV/1964/6 Ingenieurarbeit

Rüdiger Oppermann, F6a „Methode und Umfang der maschinellen Aufbereitung der Arbeitsplanstammkarte“  
1964

7 – N – 001 XIV/1964/7 Ingenieurarbeit

Gisela Schöne, F6b „Standardisierung von Begriffen des Umformens durch Druckbeanspruchung mit geradliniger Hauptbewegung“  
1964

7 – N – 001 XIV/1964/8 Ingenieurarbeit

Martin Spernau, F6a „Technologie für Rasthebel und Konstruktion der Werkzeuge und Vorrichtungen“  
1964

7 – N – 001 XIV/1965/1 Ingenieurarbeit

Hans-Jürgen Böttger und Klaus Hässelbarth, 6Fd „Prüfen und Messen bei der Fertigung von elektronischen Buchungsmaschinen“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/2 Ingenieurarbeit

Elfriede Heinemann, FA 6e „Druckumformen im Gesenk – Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/3 Ingenieurarbeit

Siegfried Hepp und Klaus Landgraf, F6d „Plattieren durch Explosivformung“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/4 Ingenieurarbeit

Helmut Kretschmann, F6c, „Nach-, Schwing- und Feinschneiden, Verfahrensvarianten, Werkzeuggestaltung und Arbeitsblätter über Beschneidezugaben“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/5 Ingenieurarbeit

Dieter Pöschl, FA 6e „Tiefziehen – Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/6 Ingenieurarbeit

Gisela Rießler, F6a „Biegen, Verfahrensvarianten und Werkzeuggestaltung“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/7 Ingenieurarbeit

Hinrik Schoof und Manfred Puschendorf, F6a „Kostenrechnung bei der Verwendung von Umformwerkzeugen“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/8 Ingenieurarbeit

Burkhard Strieter, F6a „Nach-, Schwing- und Feinschneiden, Verfahrensvarianten, Werkzeuggestaltung und Arbeitsblätter über Beschneidezugaben“  
1965

7 – N – 001 XIV/1965/9 Ingenieurarbeit

Ziegert und Marl „Aufstellung eines verketteten Maschinensystems als Schema mit den technischen Kennwerten“  
1965

7 – N – 001 XIV/1966/1 Ingenieurarbeiten

Falko Gäbler und Wolfgang Pabst, F5c „Mathematische und physikalische Grundlagen der Hochenergieumformung“  
1966

7 – N – 001 XIV/1966/2 Ingenieurarbeiten

Bernd Maier, F6f „Kaltverdichten von Metallpulver mittels Explosivkraft“  
1966

7 – N – 001 XIV/1966/3 Ingenieurarbeiten

Dietmar Zumpe, F6b „Entwurf eines Werkzeugsatzes zur Herstellung von Böden gemäß TGL 12-235, Bl. 1. und 2. nach dem Verfahren der Explosivformung für Böden bis ca. 2m Durchmesser“  
1966

7 – N – 001 XIV/1967/1 Ingenieurarbeit

Günter Woelke und Wolfgang Diehl, 64 T 02 „Die Messtechnik bei der Explosivumformung“  
1967

7 – N – 001 XIV/1968/1 Ingenieurarbeit

Wolfgang Luther, 64 T 11 „Für den VEB Röhrenwerk Rudolstadt ist ein Verbundfolgewerkzeug für eine Lötöse aus dem Werkstoff MS 63 F 30 zu fertigen“  
1968

7 – N – 001 XIV/1969/1 Ingenieurarbeit

Michaela Jaensch, 66 T 01 „Ermittlung der Rauhtiefe bei Schneidwerkzeugen“  
1969

7 – N – 001 XIV/??/1 Ingenieurarbeit

Arnhold „Umformung durch Biegen“  
ohne Datum

7 – N – 001 XV/1955/1 Belegarbeit

Kl. IMA 12 – 3 Kollektiv-Arbeiten „Herstellung eines Schraubenrades im Abwälzverfahren“, „Prüfung der Oberflächengüte“, „Abnahmeprüfung einer Drehbank“  
1955

7 – N – 001 XV/1956/1 Belegarbeit

K.-H. Legge, F 6b, „Hydraulikanlage“ – Abschlussarbeit Technologie (unvollständig)  
1956

7 – N – 001 XV/1958/1 Belegarbeit

Rudolf Harnisch „Bewegungs- und Kraftverhältnisse der Kniehebelpresse“ (nur Anlagen)  
1958

7 – N – 001 XV/1962/1 + 2 Belegarbeit

Dieter Pierer, F 6a, „Konstruktionsaufgabe über eine Vorrichtung zum Pressen von  
Keramikkernen für VEB Keradenta Werk Radeberg“  
1962

7 – N – 001 XV/1962/2 Belegarbeit

K. Kurze und G. Oehmichen, F4 „Verpackung künstlicher Zähne mittels HF-Schweißen  
zwischen thermoplastischen Folien“  
1962

7 – N – 001 XV/1964/5 – 6 Belegarbeit

ohne Datum

7 – N – 001 XV/1966/1 Belegarbeit

Eckhard Rehnert, F6g (Praktikumsbericht) „Tätigkeit im Buchungsmaschinenwerk Karl-Marx-  
Stadt“  
1966

7 – N – 001 XV/1966/2 Belegarbeit

„Untersuchung über die Verkettung von umformtechnischen Arbeitsgängen bei der  
Herstellung von Blechhülsen für Monozellen“  
1966

7 – N – 001 XV/1966/3 Belegarbeit

Dietmar Zumpe, F5b „Erarbeitung von Konstruktionsvorschlägen für die Herstellung von  
Behälterböden nach dem Verfahren der Explosivumformung unter Anwendung von Vakuum  
und ohne Vakuum“  
1966

7 – N – 001 XV/1967/1 Belegarbeit

Christian Braun, 64 T 01, „Untersuchungen der Standmenge und Methode bei  
Schneidwerkzeugen für Feinbleche“  
1967

7 – N – 001 XV/1968/1 Belegarbeit

Frank Jochberg, 67 T 02 „Die Standmengen beim Ausschneiden von Ständer- und  
Läuferblechen für Elektromotoren“  
1968

7 – N – 001 XV/1968/2 Belegarbeit

Karl-Heinz Müller, 67 T 02 „Das Tiefziehen ohne Niederhalter unter Anwendung verschiedener Ziehkantenformen (normaler Ziehkantenradius, Kegel und Traktrix)“  
1968

7 – N – 001 XV/1968/3 Belegarbeit

Reinhard Schmoldt „Bemessung von Stempel und Schneidplatte beim Ausschneiden von Blechteilen bei gegebener Toleranz“  
1968

7 – N – 001 XV/1970/1 Belegarbeit

Dietmar Weichert und Giesbert Förster, 67 T 02 „Konstruktion einer Form zur Explosivumformung“  
1970

7 – N – 001 XV/1970/2 Belegarbeit

Rosenträger, 65 T 10 „Konstruktionsaufgabe – Konstruktion eines Schneidwerkzeuges zur Fertigung von Spaltstücken“ (9 Bl. Zeichnungen und Text)  
1970

7 – N – 001 XV/1971/1 Belegarbeit

Eberhard Heinrich, 68 T 02 „Konstruktion einer Schnitt- und Fügevorrichtung von Lagermaterial in eine Lagerplatte“  
1971

7 – N – 001 XV/1972/1 Belegarbeit

W. Gideon „Verschiedene Ausführungen von Pressen, Stempeln und Scheren“  
(unvollständig)  
1972

7 – N – 001 XV/1972/2 Belegarbeit

Eberhard Marx „Entwurf eines Gerätes zur Ermittlung von Flächenverhältnissen“  
1972

7 – N – 001 XV/1972/3 Belegarbeit

Wolfgang Teich, 67 T 11 „Konstruktion eines Universal-Lochwerkzeuges“, „Konstruktion einer Universal-Bohrvorrichtung“  
1972

7 – N – 001 XV/1973/1 Belegarbeit

Theo Körner, 68 L 10 „Analogie für die Konstruktion eines Schneidwerkzeuges“  
1973



## **Sammlung**

### 7 – N – 001 I/1 Biographische Sammlung

Kurzbiographie, 1971, 1 beschriftetes Foto „Lehrausbildung“ 1925 (?), 1 beschriftetes Foto „Abschlussfeier Techniker-Klasse“, Betriebstechnik im Gasthof Ullersdorf, 6/1931, 2 Porträtaufnahmen des jungen Erich Jehmlich mit Negativ, 1 beschriftetes Foto Klasse DTM 2 im Dachgeschoss Dürerstraße 24, Auszug aus Gesetzblatt „Zur Aushändigung an den Arbeitnehmer – Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb vom 09.03.1932“ und „Auszug aus den §§ 88 ff. R.St.G.B., Abschnitt Landesverrat in der Fassung des Gesetzes vom 24.04.1934“, Urkunde zur Inbetriebnahme des R 300, 22.01.1971, VMI-Einsatzkarte der Stadt Dresden, 1975/76  
1925 – 1976

### 7 – N – 001 XVIII/3 Vordrucksammlung

Vordrucke in Dokumentenhülle vom WMW: Auswertungsprotokoll für Hospitationen, Beurteilung der Ingenieurabschlussarbeit des Studierenden, Arbeitsplan Fertigungstechnik, Arbeitsplanstammkarte, Klassenspiegel, – Mitglieder der KdT – Schüler, Stundenplan, Lehrschau: Lärmpegelsenkung in der metallverarbeitenden Industrie, Lehrerverzeichnis, Tabelle ohne Bezeichnung, Briefbögen KdT-Bezirksverband, Karteikarten Sachsenwerk ohne Datum

### 7 – N – 001 ohne Signatur Sondersammlung

Stammbaum Karl Wilhelm Clauß (Originalzeichnung, großformatig, gerollt), Leitungs- und Fachstruktur der Gewerbeschule/Technische Lehranstalten Dresden 1861 – 1945, (Originalzeichnung, großformatig gerollt), 3 sehr große Mappen mit Originalzeichnungen (Tusche auf Transparentpapier) und Pausen, Bauvorrichtungen, LB II (1 u. 2), 1 mittelgroße Mappe mit Originalzeichnungen (Tusche auf Transparentpapier), Techn. Vorb., 1 flacher großformatiger Karton mit Filmen als Druckvorlage und einigen Originalzeichnungen (Tusche auf Transparentpapier), Baumschemata (großformatig, gerollt), „Schnittmethoden“ (Original) „Umformen“, „Trennen durch Schneiden“, Stanzereitechnik, 1 Urformung (2 Bl.), 2 Umformen – Trennen, 2 Umformen – Biegen, 4 Spanen, 5 Abtragen (2 Bl.), 6 Gefügeformung, 61 Wärmebehandlung, 7 Oberflächenbehandlung, 7 Fügen (2 Bl.), 7 Fügen (Pause), Fügen – Verbinden (Pause), Stoffzubereitung, Stofftrennung (Pause), Segelflugzeug: Höhenruder-Rippen, Rippe am Tragflügelendkasten (Pause), 1959, Werkzeugbau: Schmiedegesenk Mehrspindelbohrkopf, 1958, Verbundwerkzeug (Pause), 1959, Folgeschnitt Reihenzahl 5 (Pause), 1959, 5-fach Folgeschnitt (Pause), 1959, 5-fach Folgeschnitt, 3-fach Folgeschnitt, Folgeschnitt für Schläufe, Folgeschnitt Reihenzahl 11 (Pause), Folgeschnitt Reihenzahl 1, Scheibe 1 (Pause), Folgeschnitt Reihenzahl 1, Scheibe 2 (Pause), Wendeschnitt für Halter mit Steg (Pause), 1959, Folgeschnitt für Scheiben, Druckfedern speziell für den Werkzeugbau Fertigung von Lötösen im Zweifach-Verbundwerkzeug, Fertigung von Kabelkontakten mit Zweifach-Verbundwerkzeug, Verfahrensblatt für Stator und Rotorblechfertigung, Fertigung von Kappen im Verbundwerkzeug, 7 Bl. Achtung!  
Vorstehende Unterlagen haben keine Einzelsignaturen. Sie liegen größtenteils gerollt vor ohne Datum

## **Geschichtsforschung**

### 7 – N – 001 XVIII/1 Quellensammlung

A4 Karton mit folgenden Unterlagen: Briefe ehemaliger Mitarbeiter, Anekdoten, „Trotz Trümmer neues Leben in der Ingenieurschule“, Durchschrift der Abschrift, aus: Volkszeitung vom 19.08.1945, Beschluss des Staatsrates der DDR über die III. Hochschulreform, 1964, Ansprache Dr. Hans Clauß auf dem Festakt zum 100jährigen Jubiläum der Technischen Lehranstalt Dresden am 17.04.1961 im Kongresssaal des Hygienemuseums Dresden, (Fotokopie), Rede Karl Wilhelm Clauß' zum 50jährigen Jubiläum des Dresdner Gewerbevereins (Xero-Kopie), Informationskarte der Ingenieurschule für Flugzeugbau, Notiz von E. Jehmlich zur Grabrede des Geistlichen für Dr. Mayer, Urkunde zur Bezirksmesse der Meister von Morgen 1964  
1945 – 1964

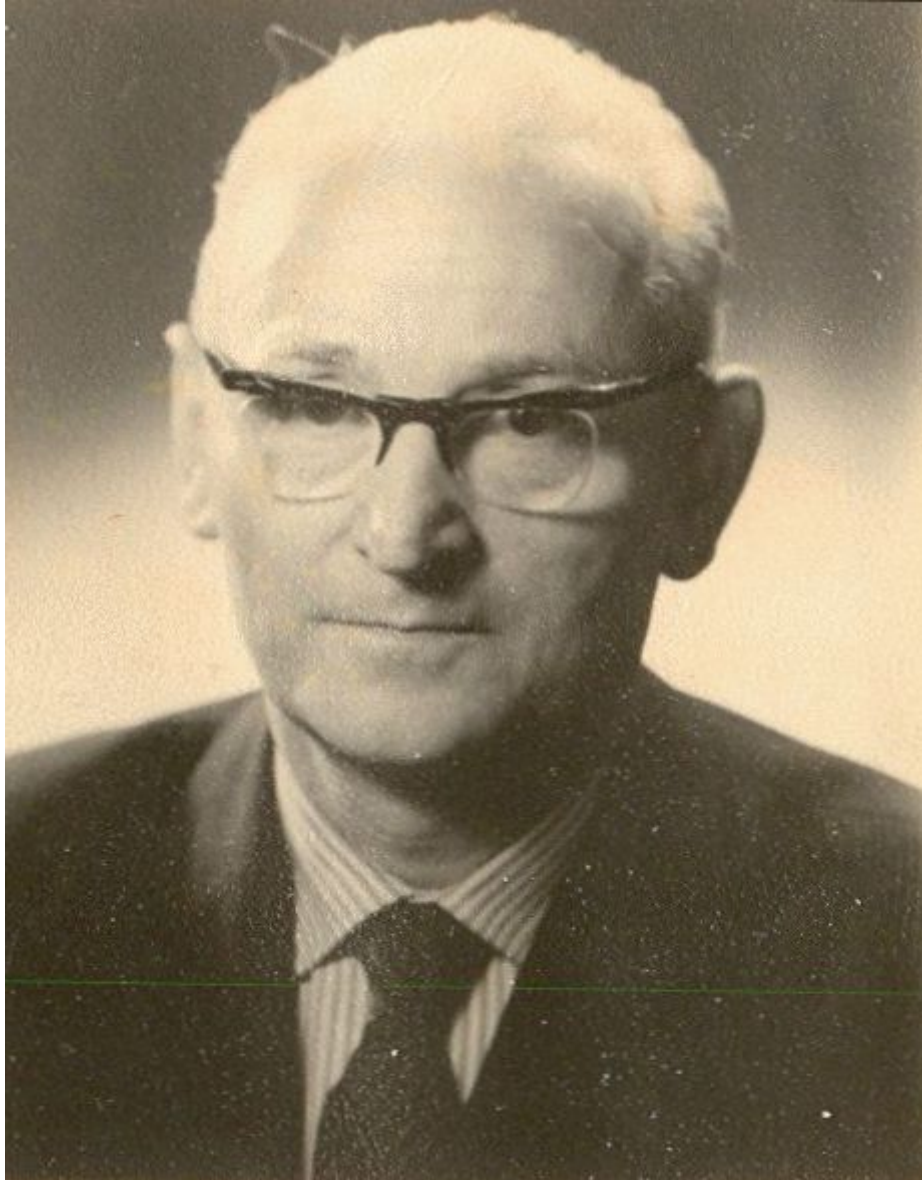
### 7 – N – 001 XVIII/2 Materialsammlung/Forschungsergebnisse zur Schulgeschichte

Forschungsergebnisse zur Schulgeschichte 1960 – 1975: Konzeption für die Ausstellung „Von der Handwerkerschule zur sozialistischen Ingenieurschule“ anlässlich der 100-Jahr-Feier im April 1960 (1961), Vortrag von Prof. Högner zur 100-Jahr-Feier der IS am 18.04.1961, Auszüge aus Akten der IS, auch Strukturplan, Auszüge aus „Chronik von Großröhrsdorf“, Pulsnitz ..., von F. E. Praßer, Mädchenlehrer in Großröhrsdorf, S. 165 – 186, Landwirtschaftliches und Industrielles aus der alten Zeit, Industrie und Gegenwart die Ortschaften hiesiger Gegend betreffend, Schülerliste, Lehrerliste, Bezeichnungen der Schule + übergeordnetes Organ, 2 Schreiben an ehemalige Direktoren der Ingenieurschule (Rieger, Semrad), 1975, Bericht über die Arbeit für die Chronik im Jahre 1975  
1960 – 1975

### 7 – N – 001 XVIII/4 Fotos zur Geschichte der Einrichtung

30 Albumblätter mit Fotosammlung zur Schulgeschichte: Ausflüge, Porträts von Mitarbeitern, Ausstellung der FR Technologie (in IHD-Fotosammlung integriert) ohne Datum

## Bildanhang



*Bild 1 Porträt Erich Jehmlich 1969*



*Bild 2 Erich Jehmlich in der Lehrausbildung 1925*



*Bild 3 Erich Jehmlich in der Techniker-Ausbildung 1927*



Nr.: 4445

## Technische Lehranstalten der Stadt Dresden

Name: Jehmlich, Erich Walter ev. luth.

Geburts-Ort: Ullersdorf

Geburts-Zeit: 2. 9. 1908 St.-A.: Mr.

Beruf: Werkzeugfabrikant - Konstrukteur

Wohnung: Ullersdorf Nr. 44 - Post Dresden - Wapowitzer Land - Haydnstr. 5

Lehrherr bezw. Arbeitgeber: Sachsewerke - Radeberg Seidel & Naumann

Erfüllte Volksschulpflicht: ..... Volksschule Nl.: .....

Erfüllte Berufsschulpflicht: ..... Berufsschule: .....

Eintritt in die Techn. Lehranstalten: Ostern 1926

Eltern oder Erzieher

Name:	<u>Max Jehmlich</u>
Stand:	.....
Wohnung:	<u>Ullersdorf 44</u>

Vordr. Nr. 1709. P. & Gr. 6. 4. 26. 5000.

Bild 4 Schülerkarteikarte der Technischen Lehranstalten Dresden

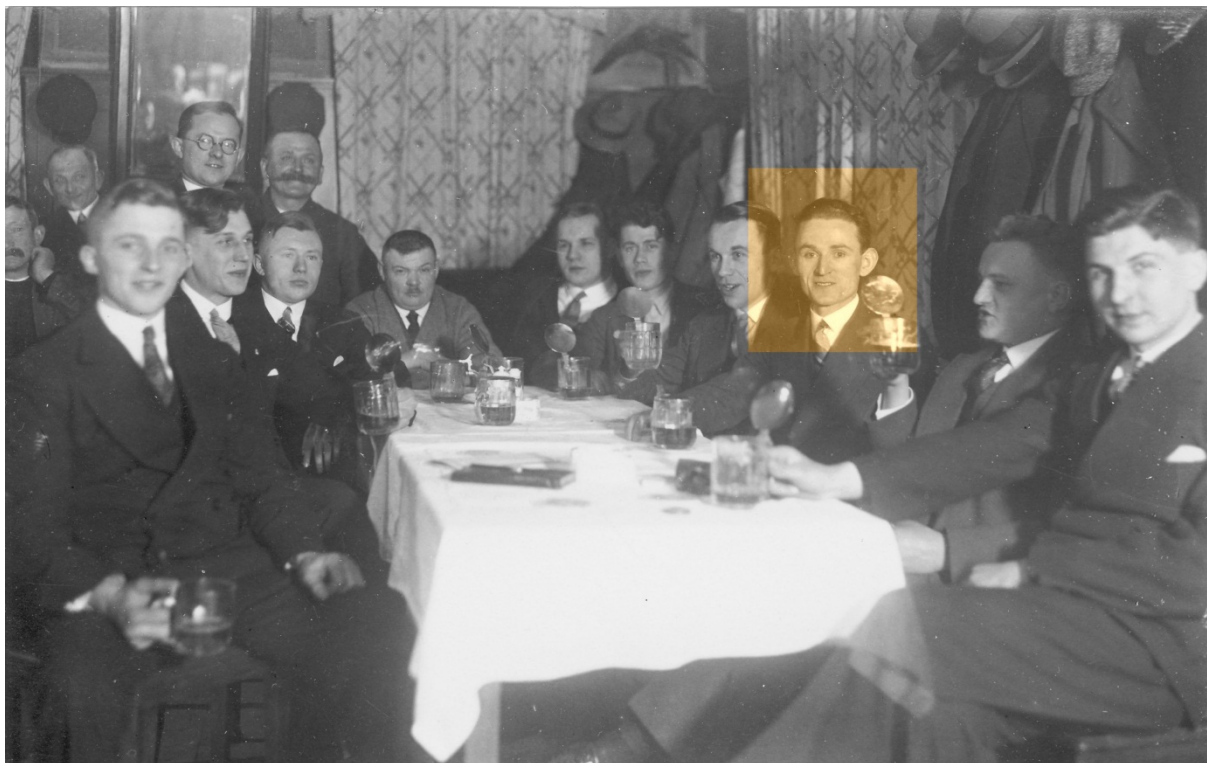


Bild 5 Erich Jehmlich in gemütlicher Runde mit der Techniker-Klasse 1931



DEUTSCHE DEMOKRÄTISCHE REPUBLIK



*Erich Jehmlich*  
Eigenhändige Unterschrift des Inhabers

**Dresden** den 1. 9. 53  
Ort

**Der Rektor der Universität  
Hochschule**

*i.d. M.*  
Unterschrift

Dieser Ausweiskarte ist nur für die umseitig von der Universität/Hochschule bescheinigten Halbjahre gültig

XXXXX/Universität/Hochschule **TH Dresden**

**Ausweis**  
für den Studierenden der

Fakultät: **Masch. B. Fach:**

Heim/Frl: **Erich Jehmlich**

geb. am: **2. 9. 1908**

Wohnung: **Dresden-A 36  
Winterbergstr. 129**

Heimatanschrift:

Nr. des Personalausweises:

Hochschulnummer: **II/3510**

Best. Nr. H Sch 2008 a      A 5612 II 53 10143

Gültigkeitsvermerk

Studienjahr	Universitäts-/Hochschulbehörde
Studienjahr 1953/54 Herbstsemester	<del>Frühjahrssemester</del>
Studienjahr 1954/55 Herbstsemester	<del>Frühjahrssemester</del>
Studienjahr 1955/56 Herbstsemester	<del>Frühjahrssemester</del>
Studienjahr 1956/57 Herbstsemester	<del>Frühjahrssemester</del>
Studienjahr 1957/58 Herbstsemester	<del>Frühjahrssemester</del>
Studienjahr 1958/59 Herbstsemester	<del>Frühjahrssemester</del>

**Fernstudium ganzjährig**

**Fernstudium ganzjährig**

**Fernstudium ganzjährig**

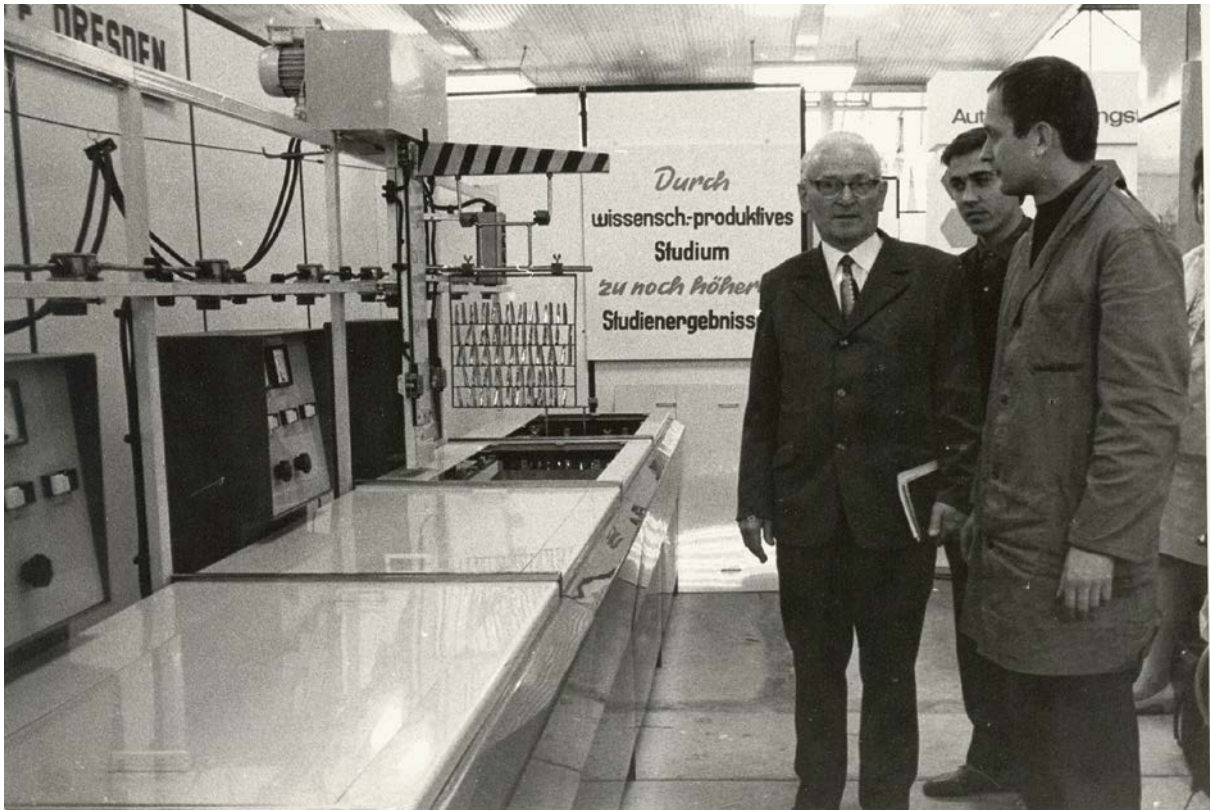
**Fernstudium ganzjährig**

**Fernstudium ganzjährig**

**Fernstudium ganzjährig**

Bild 6 Studentenausweis der TH Dresden





*Bild 7 Erich Jehmlich auf der MMM 1970 mit dem Exponat "Kleingalvanoanlage"*



*Bild 8 Erich Jehmlich 1971*